










СПЕЦИАЛИЗИРАНО ОБОРУДВАНЕ И АРМАТУРА ЗА ПАРА





СЪДЪРЖАНИЕ

 1. Оборудване за водоподготовка	
1.1. Омекотителни инсталации	3
1.2. Деаераторни колонки	4
 2. Измервателни уреди и апаратура	
2.1. Нивопоказателни колонки	5
2.2. Манометри и манометрични кранове	(ОЧАКВАЙТЕ СКОРО)
2.3. Термометри	(ОЧАКВАЙТЕ СКОРО)
2.4. Ниворегулатори и изключватели ниско ниво	(ОЧАКВАЙТЕ СКОРО)
2.5. Пресостати	(ОЧАКВАЙТЕ СКОРО)
2.6. Пробо охладители	(ОЧАКВАЙТЕ СКОРО)
 3. Предпазна арматура	
3.1. Предпазни клапани	6
3.2. Продухвателни вентили	7
3.3. Обезвъздушители	7
3.4. Възвратни вентили и клапи	8
 4. Спирателна арматура	
4.1. Седлови вентили	9
4.2. Сферични кранове	10
4.3. Електромагнитни вентили	10
4.4. Пневматични ON/OFF вентили	11
 5. Спомагателна арматура	
5.1. Филтри	12
5.2. Наблюдателни стъкла	12
 6. Паро-кондензна арматура	
6.1. Поплавкови кондензни гърнета	13
6.2. Кондензни гърнета с инверсно бутало	15
6.3. Термодинамични кондензни гърнета	16
6.4. Термостатични кондензни гърнета	17
6.5. Биметални кондензни гърнета	18
6.6. Вентили за дренаж на кондензат	19
6.7. Вакуум прекъсвачи	19
6.8. Кондензни помпи	20
6.9. Центробежни сепаратори	21
 7. Регулираща арматура	
7.1. Редуцир вентили - метод за подбор	22
7.2. Редуцир вентили с пряко действие	23
7.3. Редуцир вентили с пилотно управление	25
7.4. Двупътни контрол вентили със задвижки	27



7.5. Двупътни контрол вентили с директно действие	29
7.6. Парни инжектори	30

8. Друго оборудване

8.1. Маркучи	31
8.2. Паро-водни смесители	31
8.3. Фитинги за маркучи	(ОЧАКВАЙТЕ СКОРО)
8.4. Метални маркучи	(ОЧАКВАЙТЕ СКОРО)

9. Изолационни материали

9.1. Тръбна изолация от каменна вата	32
9.2. Гарнитури за фланци	(ОЧАКВАЙТЕ СКОРО)

10. Арматура и специализирано оборудване (по заявка)

10.1. Теплообменни апарати	33
10.2. Разширителни съдове за вторична пара	33
10.3. Оборудване за чиста пара	34
10.4. Арматура и специализирано оборудване - Rifox	35
10.5. Арматура и специализирано оборудване - Spirax Sarco	36

11. Полезна информация

11.1. Физични свойства на наситена пара, вода и метали	37
--	----



1.1. ОМЕКОТИТЕЛНИ ИНСТАЛАЦИИ

Калциевите (Ca) и магнезиевите (Mg) йони обуславят общата и твърдост и са отговорни за образуването на котлен камък. Основна цел на омекотителните инсталации е да премахнат съдържанието на Ca и Mg йони от водата, като ги заместят с натриеви (Na) йони посредством йонообменна смола (силно кисел катионит), която съдържат. Дебитът на системите за омекотяване зависи от литрите йонообменна смола, като когато достигнат обменната си способност, смолата бива регенерирана с разтвор на натриев хлорид (NaCl) - сол. **Всички омекотителни инсталации се предлагат само по запитване.**



ЕДНОКОЛОННИ ОМЕКОТИТЕЛНИ ИНСТАЛАЦИИ^[1]



Изисквания към водата :

- Обща твърдост ≤ 20 meq/l
- Общо солесъдържание ≤ 1000 mg/l
- Съдържание на желязо ≤ 0.5 mg/l
 - Съдържание на свободен активен хлор ≤ 1 mg/l
- Перманганентна окисляемост ≤ 5 mgO₂/l
 - Цветност $\leq 30^{\circ}$ Pt-Co
- Отсъствие на сероводород, сулфиди, нефтопродукти и механични примеси

ДВУКОЛОННИ ОМЕКОТИТЕЛНИ ИНСТАЛАЦИИ^[1]



Изисквания към водата :

- Обща твърдост ≤ 20 meq/l
- Общо солесъдържание ≤ 1000 mg/l
- Съдържание на желязо ≤ 0.5 mg/l
 - Съдържание на свободен активен хлор ≤ 1 mg/l
- Перманганентна окисляемост ≤ 5 mgO₂/l
 - Цветност $\leq 30^{\circ}$ Pt-Co
- Отсъствие на сероводород, сулфиди, нефтопродукти и механични примеси

^[1] За триколонни омекотителни инсталации и индустриални омекотителни инсталации - свържете се с нас.

НЕОБХОДИМИ ДАННИ ЗА ПОДБОР НА ОМЕКОТИТЕЛНИ ИНСТАЛАЦИИ

• Химичен анализ или обща твърдост на водата (милиеквивалент на литър или немски градуси)	[meq/l] или [°H]
• Максимален разход на омекотена вода за час (пиков разход)	[m ³ /h]
• Среднодневен разход на омекотена вода за денонощие	[m ³ /d]
• Други изисквания	

ОБОРУДВАНЕ (По заявка)

- Консумативи за омекотителни инсталации



Сол на таблетки



Каменна сол



ВСИЧКИ ИЗЛОЖЕНИ ПРОДУКТИ СЕ ПРЕДЛАГАТ САМО ПО ЗАПИТВАНЕ.



1.2. ДЕАЕРАТОРНИ КОЛОНКИ

Деаераторите служат за обезгазяване (най-вече премахване на кислорода) на водата, с която се питаят котлите. Наличието на газове влошава процеса на толопреминаване при кондензацията на парата. Съдържанието на кислород трябва да е по-малко от 0.03 мг/л. Най-често биват монтирани пред питателните помпи и се захранват от кондензен резервоар, дренажи, химическа водоочистка. Принципът на действие на деаераторите се базира на закона на Хенри (количеството газ, разтворен във водата, е пропорционално на парциалното налягане на този газ над водата). Установено е, че при температура на водата 100°C и налягане 1.01 bar разтвореният въздух във водата е равен на 0 мг/л. Отделилият се газ трябва непрекъснато да се отвежда, използвайки вентилационна пара. Самото подгръвяване на водата става посредством пара (барбутажна). За всеки тип деаератор производителят регламентира работни и аварийни нива, както и изискванията относно температура и налягане. **Всички изложени модели се присъединяват чрез резба или фланци.**



ADG - АТМОСФЕРНА КОЛОНКА



- Тяло от въглеродна или неръждаема стомана
- Вътрешни части от неръждаема стомана
- Свежда съдържанието на кислород под **1.6 мг/л**
- Максимална работна температура - **120°C**
- Максимално работно налягане - **0.5 bar**

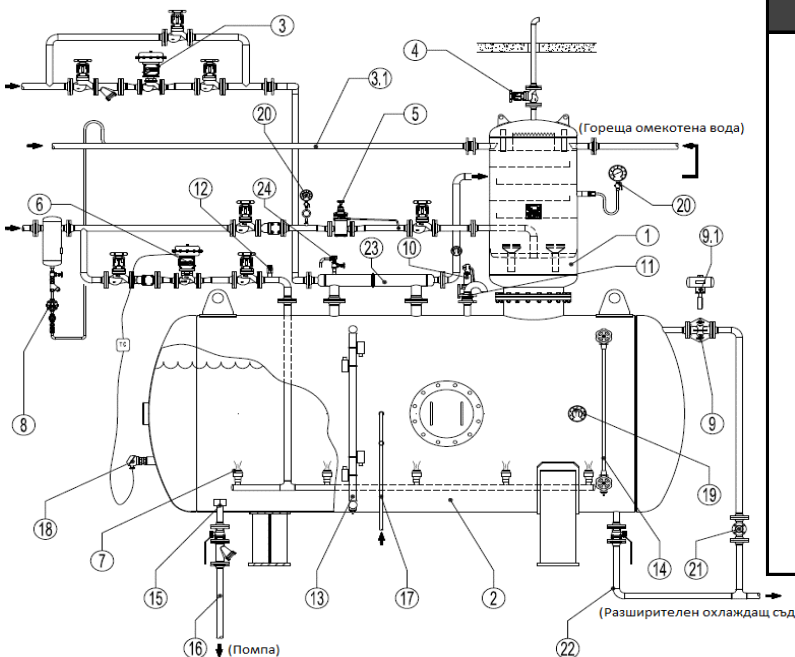
TDG - КАСКАДНА КОЛОНКА



- Тяло от въглеродна или неръждаема стомана
- Вътрешни части от неръждаема стомана
- Свежда съдържанието на кислород под **0.02 мг/л**
- Максимална работна температура - **120°C**
- Максимално работно налягане - **0.5 bar**

НЕОБХОДИМИ ДАННИ ЗА ПОДБОР НА ДЕАЕРАТОРНИ КОЛОНКИ

• Налягане на омекотена вода [bar]	• Налягане на кондензат [bar]
• Температура на омекотена вода [°C]	• Температура на кондензат [°C]
• Дебит на омекотена вода [kg/h]	• Дебит на кондензат [kg/h]
• Необходим капацитет на питателен съд [m ³]	• Налягане на подгръвящата наситена пара [bar]
• Максимален нужен дебит на деаерирана вода [kg/h]	• Други изисквания



ОБОРУДВАНЕ (По заявка)

- Цялостна деаераторна инсталация
- 1. TDG деаераторна колонка
- 2. Питателен съд
- 3. Контрол вентил с пневматична задвижка
- 5. Редуцир вентил **PRV47** (Страница 24)
- 7. Система парни инжектори **SI125** (Страница 19)
- 8. Центробежен сепаратор **S25** (Страница 17)
- 9. Кондензно гърне **FLT17** (Страница 10)
- 10. Предпазен вентил
- 11. Възвратна клапа, междуфланцова
- 12. Вакуум прекъсвач
- 14. Нивопоказателна колонка
- 20. Манометър
- 21. Наблюдателно стъкло **DW12SS** (Страница 9)
- 24. Обезвъздушител **TH13A** (Страница 14)

ВСИЧКИ ИЗЛОЖЕНИ ПРОДУКТИ СЕ ПРЕДЛАГАТ САМО ПО ЗАПИТВАНЕ.

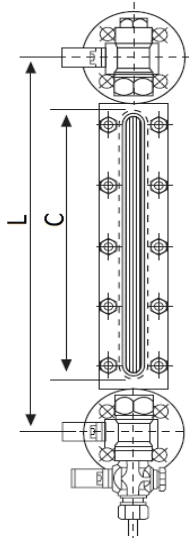


2.1. НИВОПОКАЗАТЕЛНИ КОЛОНКИ

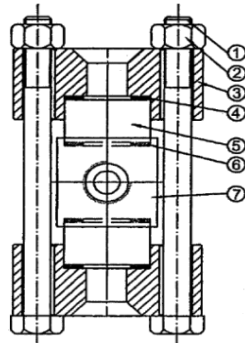
Нивопоказателните колонки са устройства за измерване на нивото на течност или флуид, съхранявани в контейнер или танк. Често намират приложение в индустриалната сфера, особено при парните котли. Като нивопоказателни устройства те позволяват лесно достъпен и бърз начин за отчитане на нивото в котела. Също така спомогат за откриване на течове на пара. **Всички изложени модели се присъединяват чрез фланци.**



Reflex нивопоказателна колонка

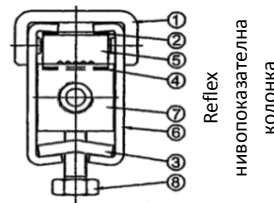


Transparent нивопоказателна колонка

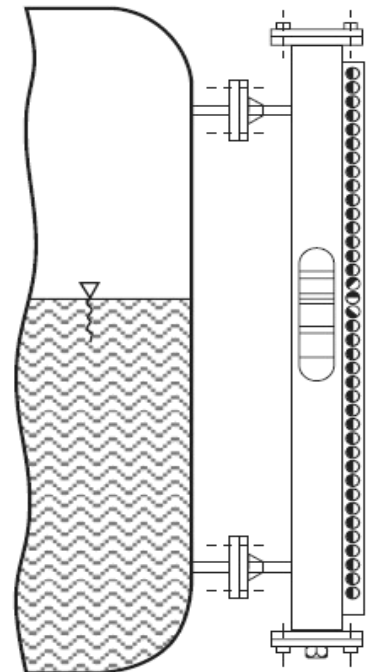


Transparent нивопоказателна колонка

МАТЕРИАЛИ			
ЧАСТ	Magnetic T _{max} = 180°C PN16	Reflex T _{max} = 280°C PN40	Transparent T _{max} = 280°C PN64
1. Тяло	Нерж. стом. Stainless Steel	Въглеродна стомана Carbon Steel	
2. Стъкло	Plexiglas	Reflex Borosilicate	Transparent Borosilicate
3. Уплътн.	FKM	Wired Graphite	



Reflex нивопоказателна колонка



Примерен монтаж на Magnetic нивопоказателна колонка

ЕВРОПЕЙСКИ ПРОИЗХОД - ЦЕНИ ^[1]					
DN	XX	Размер [mm]		Reflex T _{max} = 280°C PN40	Transp. T _{max} = 280°C PN64
		L	C	1303-01XX	1303-03XX
15	03	285	165		
	04	310	190		
	05	340	220		
	06	370	250		
	07	400	280		
	08	440	320		
	09	460	340		
20	13	285	165		
	14	310	190		
	15	340	220		
	16	370	250		
	17	400	280		
	18	440	320		
	19	460	340		
25	23	285	165		
	24	310	190		
	25	340	220		
	26	370	250		
	27	400	280		
	28	440	320		
	29	460	340		

Свържете се с нас.

ТУРСКИ ПРОИЗХОД - ЦЕНИ				
DN	XX	Размер [mm]		Magnetic T _{max} = 180°C PN16
		L	C	1303-04XX
20	05	800	-	
	15	1000	-	Свържете се с нас.
	25	1200	-	

ОБОРУДВАНЕ (По заявка)

Magnetic

- Резервен поплавок
- Превключвател (REED, Bistable)



Transparent нивопоказателна колонка



Magnetic нивопоказателна колонка

РЕЗЕРВНИ СЪТЪКЛА ^[2] (Reflex, Transp.) - ЦЕНИ					
DN	XX	Размер [mm]		Reflex Borosili- cate	Transp. Borosili- cate
		L	C	1303-09XX	1303-10XX
-	03	285	165		
	04	310	190		
	05	340	220		
	06	370	250		
	07	400	280		
	08	440	320		
	09	460	340		
	Свържете се с нас.				

^[1] Цената включва комплект сферични кранове от въглеродна стомана от посоченият размер. ^[2] Комплект с Graphite уплътнение.



3.1. ПРЕДПАЗНИ КЛАПАНИ

Предпазният клапан е арматура, която трябва без външно действие да предотврати посредством отваряне превишаването на предварително определено надналягане, и след спадане на налягането да затвори отново, без външно действие. По този начин предпазният клапан осигурява защита на оборудването от свръхналягане. Основни данни за подбор на предпазният клапан са вид и температура на работния флуид и настроечно налягане. **Всички изложени модели се присъединяват чрез фланци.**



МАТЕРИАЛИ			
ЧАСТ	1400-CI ^[1] T _{max} = 350°C PN16/PN25	1400-CS ^[1] T _{max} = 350°C PN40	1400-SS ^[1] T _{max} = 350°C PN40
2. Тяло	Сфер. чугун	Въгл. стом.	Неръж. стом.
3. Капак	EN-JS1030 ^[2]	1.0619	1.4409
5. Клапан	AISI316L (1.4404)		
11. Пружина	Carbon Steel		AISI302
21. Уплътн.	NBR/MF		PTFE
27. Силфон	AISI316Ti (1.4571)		
28. Седло	Viton/PTFE		

ЕВРОПЕЙСКИ ПРОИЗХОД - ЦЕНИ									
DN _{in}	XX	Дюза [mm]	1400-CI T _{max} = 350°C PN16/PN25		1400-CS T _{max} = 350°C PN40		1400-SS T _{max} = 350°C PN40		XX
			DN _{out}	2207-04XX	DN _{out}	2207-02XX	DN _{out}	2207-03XX	
15	04	13.0	25	Свържете се с нас.	25	Свържете се с нас.	25	Свържете се с нас.	
20	05	13.0	25						
25	06	23.8	40						
32	07	29.5	50						
40	08	36.0	65						
50	09	46.0	80						
65	10	60.0	100						
80	11	72.0	125						
100	12	90.0	150						
125	13	105.0	200						
150	14	125.0	250						
200	15	153.0	300						

^[1] За размери DN250 до DN400 и клас на налягане PN63 и PN100 - свържете се с нас.

^[2] За размери DN15 и DN20 -

въглеродна стомана 1.0619.



ДОПЪЛНИТЕЛНИ ДАННИ	
Приложения - пара, газ, изпарения и течности,	
Минимално настроечно налягане 0.2 bar,	
Толеранс на настроечно налягане ±3%, Продуване 7%,	
Свръхналягане 10% (за пара, газ и изпарения).	

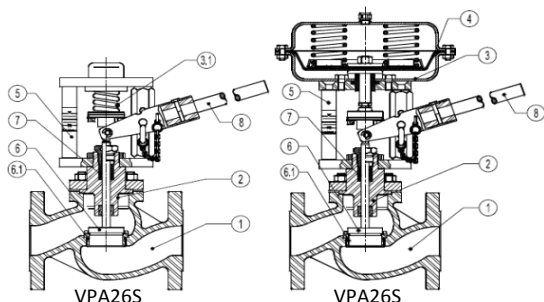
Дюза [mm]	КАПАЦИТЕТ НА ПРОПУСКАНЕ ^[4] - ВЪЗДУХ [N m ³ /h] И ПАРА [t/h]																		
	Настроечно налягане [bar]																		
	0.2	0.5	1.0	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	7.0	8.0	9.0	10.0	11.0	12.0	13.0	14.0	16.0	20.0	40.0
13.0	0.097	0.123	0.166	0.252	0.338	0.424	0.511	0.597	0.683	0.769	0.856	0.942	1.028	1.114	1.201	1.287	1.459	1.804	3.529
	0.077	0.098	0.133	0.202	0.270	0.339	0.408	0.477	0.546	0.615	0.684	0.753	0.822	0.891	0.960	1.029	1.167	1.443	2.823
23.8	0.230	0.292	0.395	0.600	0.806	1.012	1.217	1.423	1.628	1.834	2.039	2.245	2.450	2.656	2.861	3.067	3.478	4.300	8.411
	0.184	0.234	0.316	0.480	0.645	0.809	0.974	1.138	1.302	1.467	1.631	1.796	1.960	2.125	2.289	2.453	2.782	3.440	6.729
29.5	0.354	0.449	0.607	0.922	1.238	1.554	1.870	2.186	2.501	2.817	3.133	3.449	3.765	4.080	4.396	4.712	5.344	6.607	12.92
	0.283	0.359	0.485	0.738	0.990	1.243	1.496	1.748	2.001	2.254	2.506	2.759	3.011	3.264	3.517	3.769	4.275	5.285	10.34
36.0	0.527	0.668	0.903	1.374	1.844	2.314	2.785	3.255	3.725	4.195	4.666	5.136	5.606	6.077	6.547	7.017	7.958	9.839	19.25
	0.422	0.535	0.723	1.099	1.475	1.851	2.227	2.604	2.980	3.356	3.732	4.109	4.485	4.861	5.237	5.613	6.366	7.871	15.40
46.0	0.861	1.091	1.475	2.243	3.011	3.779	4.546	5.314	6.082	6.850	7.618	8.386	9.154	9.922	10.69	11.46	12.99	16.06	31.42
	0.689	0.873	1.180	1.794	2.408	3.023	3.637	4.251	4.865	5.480	6.094	6.708	7.322	7.937	8.551	9.165	10.39	12.85	25.14
60.0	1.464	1.856	2.509	3.816	5.122	6.429	7.735	9.041	10.35	11.65	12.96	14.27	15.57	16.88	18.19	19.49	22.11	27.33	53.46
	1.171	1.485	2.007	3.052	4.097	5.142	6.187	7.232	8.277	9.323	10.37	11.41	12.46	13.50	14.55	15.59	17.68	21.86	42.76
72.0	2.109	2.673	3.614	5.495	7.376	9.257	11.14	13.02	14.90	16.78	18.66	20.54	22.43	24.31	26.19	28.07	31.83	39.36	76.99
	1.687	2.138	2.891	4.395	5.900	7.405	8.910	10.42	11.92	13.42	14.93	16.43	17.94	19.44	20.95	22.45	25.46	31.48	61.58
90.0	3.295	4.177	5.646	8.586	11.53	14.46	17.40	20.34	23.28	26.22	29.16	32.10	35.04	37.98	40.92	43.86	49.74	61.49	120.3
	2.636	3.341	4.517	6.868	9.219	11.57	13.92	16.27	18.62	20.98	23.33	25.68	28.03	30.38	32.73	35.08	39.79	49.19	96.22
105.0	4.485	5.685	7.685	11.69	15.69	19.69	23.69	27.69	31.69	35.69	39.69	43.69	47.69	51.69	55.70	59.70	67.70	83.70	163.7
	3.587	4.547	6.148	9.348	12.55	15.75	18.95	22.15	25.35	28.55	31.75	34.95	38.15	41.35	44.55	47.75	54.15	66.96	131.0
125.0	6.356	8.057	10.89	16.56	22.23	27.90	33.57	39.24	44.91	50.58	56.25	61.92	67.59	73.26	78.93	84.60	95.94	118.6	232.0
	5.084	6.445	8.713	13.25	17.78	22.32	26.86	31.39	35.93	40.46	45.00	49.53	54.07	58.61	63.14	67.68	76.75	94.89	185.6
153.0	9.522	12.07	16.32	24.81	33.31	41.80	50.30	58.79	67.29	75.78	84.28	92.77	101.3	109.8	118.3	126.8	143.7	177.7	347.6
	7.617	9.655	13.05	19.85	26.64	33.44	40.23	47.03	53.82	60.62	67.42	74.21	81.01	87.80	94.60	101.4	115.0	142.2	278.1

^[4] За въздух - горен ред, температура 0°C. За пара - долен ред, наситена пара.



3.2. ПРОДУХВАТЕЛНИ ВЕНТИЛИ

Продуквателните вентили най-общо представляват седлови вентили, задвижвани ръчно или пневматично. Основното им приложение е "продуване" на парни котли и тръбопроводни инсталации, по които се транспортира вода, пара или неагресивни течности и газове, с цел отстраняване на утаените в тях отпадъчни продукти, частици и други, които иначе биха се уталожили по стените на съда, афектирайки редица негови параметри. **Всички изложени модели се присъединяват чрез резба или фланци.**



МАТЕРИАЛИ			
ЧАСТ	VPA26S T _{max} = 400°C ^[1] PN25/PN40	VPA26 T _{max} = 300°C PN40	BGBD T _{max} = 400°C PN40
1. Тяло	Въгл. стом. 1.0619	Въгл. стом. 1.0570	Въгл. стом. 1.0619
3.1. Пружина	Пружинна стомана (Spring Steel)		
4. Диафрагма ^[2]	NBR		-
6. Клапан	Hardened Stainless Steel		Stainless Steel
6.1. Седло			Carbon Steel
7. Набивка	Graphite		

[1] Максимална температура T_{max} = 350°C за VPA26S, PN25.

[2] За VPA26 и VPA26S, оборудвани с пневматична задвижка. За допълнителна информация - свържете се с нас.

ЕВРОПЕЙСКИ ПРОИЗХОД - ЦЕНИ									
DN	XX	VPA26	VPA26S	VPA26S	BGBD	VPA26	VPA26S	VPA26S	
		300°C	350°C	400°C	400°C	300°C	350°C	400°C	
		PN40	PN25	PN40	PN40	PN40	PN25	PN40	
Ръчно задвижвани				С пневматична задвижка					
		1206-21XX	1206-22XX	1206-23XX	1206-30XX	1206-24XX	1206-25XX	1206-26XX	
20	05	 Свържете се с нас.							
25	06								
32	07								
40	08								
50	09								

ОБОРУДВАНЕ (По заявка)	
VPA26 и VPA26S	
<ul style="list-style-type: none"> • Електромагнет вентил с цикличен таймер • Механичен краен изключвател • Въздушен филтър-регулатор • Водна задвижка 	

3.3. ОБЕЗВЪЗДУШИТЕЛИ

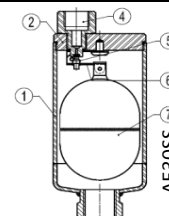
Обезвъздушителите премахват въздух и всякакви други некондензиращи газове от инсталацията, предотвратявайки редица проблеми (например воден удар, неправилно отчитане на разходомери и др.). Също така не позволяват изпускане на пара, което би довело до големи загуби на енергия. **Всички изложени модели се присъединяват чрез резба или фланци.**



МАТЕРИАЛИ			
ЧАСТ	AE16 ^[3] T _{max} = 250°C P _{max} = 16 bar ΔP _{max} = 14 bar	AE32 ^[3] T _{max} = 200°C P _{max} = 32 bar ΔP _{max} = 17 bar	AE30SS ^[3] T _{max} = 300°C P _{max} = 30 bar ΔP _{max} = 30 bar
1. Тяло	Сфер. чугун	Въгл. стом.	Неръж. стом. AISI316 (1.4401)
2. Капак	0.7040	1.0619	
4. Седло	1.4301	AISI410	
5. Клапан	Viton	(1.4006)	
7. Поплав.	AISI304 (1.4301)		

ЕВРОПЕЙСКИ ПРОИЗХОД - ЦЕНИ							
DN	XX	AE16 T _{max} = 250°C P _{max} = 16 bar		AE32 T _{max} = 200°C P _{max} = 32 bar		AE30SS T _{max} = 300°C P _{max} = 30 bar	
		Резба	Фланци	Резба	Фланци	Резба	Фланци
		1216-01XX	1216-02XX	1216-03XX	1216-04XX	1216-05XX	1216-06XX
15	04	 Свържете се с нас.					
20	05						
25	06						

КАПАЦИТЕТ НА ПРОПУСКАНЕ ^[4] - ВЪЗДУХ [N l/min]																
Модел	Диференциално налягане [bar]															
	0.5	1.0	2.0	4.0	6.0	8.0	10.0	12.0	13.0	14.0	15.0	17.0	18.0	20.0	25.0	30.0
AE16	45	65	95	165	225	290	365	425	445	475	-	-	-	-	-	-
AE32	75	120	240	420	535	720	870	-	1200	-	-	1380	-	-	-	-
AE30SS	50	70	90	135	175	185	220	240	-	-	255	-	285	300	370	400

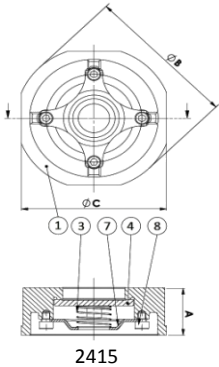


[3] AE16 и AE32 - хоризонтален монтаж (вертикален монтаж - по заявка). AE30SS - вертикален монтаж. [4] Важи за всички размери.



3.4. ВЪЗВРАТНИ ВЕНТИЛИ И КЛАПИ

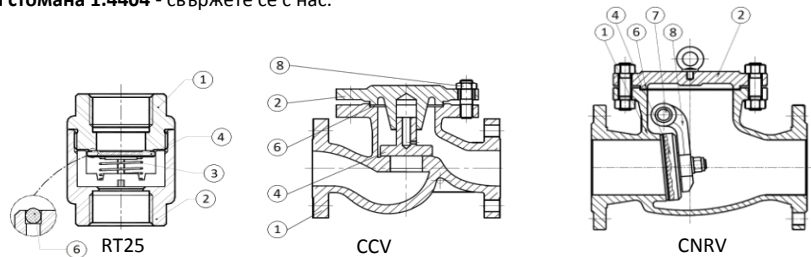
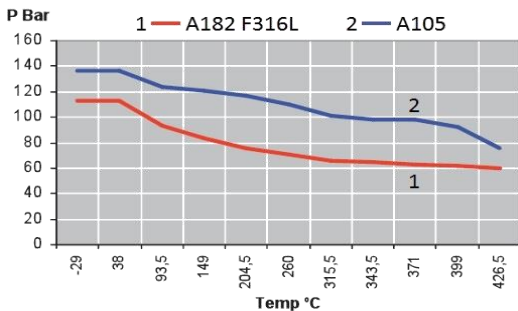
Възвратните вентили и клапи позволяват на флуида да преминава само в едната посока, възпрепятствайки обратния поток в случай на отпадане на налягането в инсталацията, повреда или други фактори. Възвратните вентили представляват клапи в корпус, наподобяващ този на седловите вентили. **Всички изложени модели се присъединяват чрез резба, фланци или междуфланцов монтаж.**



МАТЕРИАЛИ					
ЧАСТ	RT25 $T_{max}= 220^{\circ}C$ PN25	2415 $T_{max}= 300^{\circ}C$ PN40	R800 $T_{max}= 425^{\circ}C$ ^[2] Class 800	CCV $T_{max}= 150^{\circ}C$ PN16/PN25	CNRV ^[1] $T_{max}= 300^{\circ}C$ PN16/PN25/PN40
1. Тяло	Нерж. стом. AISI316 (1.4401)		Въгл. стом. A105 ^[3]	Въгл. стом. A216WCB (1.0619)	Въгл. стом. GS-C25 + 1.4021
2. Капак	1.4401	-			GS-C25
3. Пружина	1.4300	1.4401	17-4 PH	-	-
4. Клапан	AISI316 (1.4401)		A276 420	A216WCB + 1.4006	
5. Седло	-	-	A105 + STL	-	-
6. Уплътн.	PTFE		AISI304 (1.4301)/Graphite		

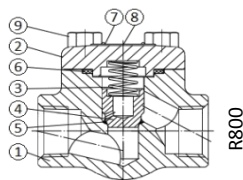
^[1] За размери DN350 до DN400 - свържете се с нас. ^[2] За точни температури T_{max} - вижте графиката.

^[3] За тяло от неръждаема стомана 1.4404 - свържете се с нас.



ЕВРОПЕЙСКИ ПРОИЗХОД - ЦЕНИ				
DN	XX	RT25 $T_{max}= 220^{\circ}C$ PN25	2415 $T_{max}= 300^{\circ}C$ PN40	R800 $T_{max}= 425^{\circ}C$ Class 800
		Резба	Междуфл. ^[4]	Резба ^[5]
		1204-01XX	2204-01XX	1204-02XX
15	04	Свържете се с нас.		
20	05			
25	06			
32	07			
40	08			
50	09			
65	10			
80	11			
100	12			

КИТАЙСКИ ПРОИЗХОД - ЦЕНИ						
DN	XX	CCV $T_{max}= 150^{\circ}C$ PN16	CCV $T_{max}= 150^{\circ}C$ PN25	CNRV $T_{max}= 300^{\circ}C$ PN16	CNRV $T_{max}= 300^{\circ}C$ PN25	CNRV $T_{max}= 300^{\circ}C$ PN40
		Фланци				
		1204-11XX	1204-12XX	1204-13XX	1204-14XX	1204-15XX
15	04	Свържете се с нас.				
20	05					
25	06					
32	07					
40	08					
50	09					
65	10					
80	11					
100	12					
125	13					
150	14					
200	15					
250	16					
300	17					

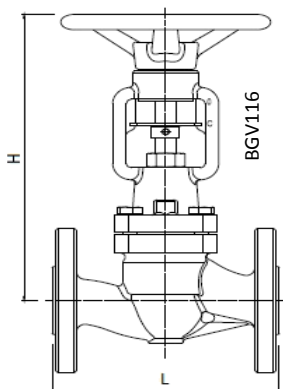


^[4] WSCV е подходяща за междуфланцов монтаж с фланци PN10, PN16, PN25 и PN40. ^[5] За присъединяване чрез заварка - свържете се с нас.



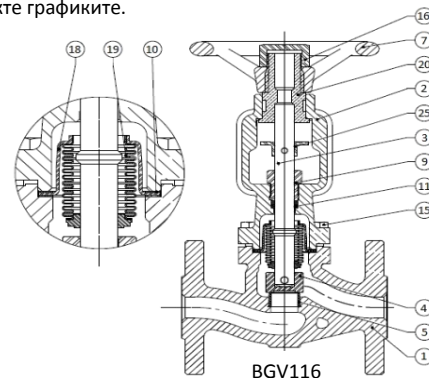
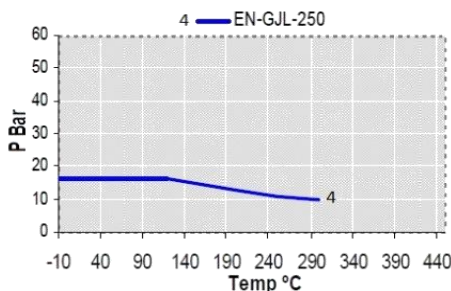
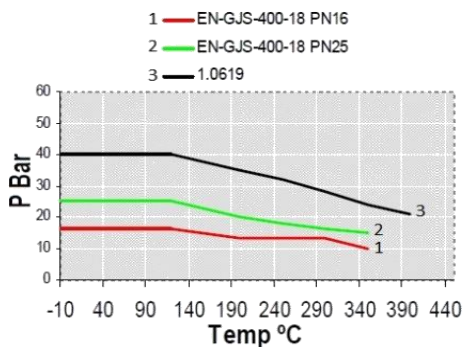
4.1. СЕДЛОВИ ВЕНТИЛИ

Седловите вентили са най-масово разпространената арматура за пара и гореща вода за тръбопроводи и съоръжения. Най-общо представляват клапан с шпиндел, навит в неподвижна ходова гайка (оформена в капака), образуващи заедно със седло в корпуса спирателен възел. Отличават се с проста конструкция и осигуряват надеждна херметичност. Положително качество на седловите вентили е сравнително неголемият ход на затвора, необходим за пълното отваряне. **Всички изложени модели се присъединяват чрез фланци.**



МАТЕРИАЛИ					
ЧАСТ	BGV116 $T_{max} = 300^{\circ}C^{[1]}$ PN16	BGV216 $T_{max} = 350^{\circ}C^{[1]}$ PN16	BGV225 $T_{max} = 350^{\circ}C^{[1]}$ PN25	BGV340 $T_{max} = 400^{\circ}C^{[1]}$ PN40	CGV $T_{max} = 425^{\circ}C$ PN16/PN25/PN40
1. Тяло	Сив чугун	Сферографитен чугун		Въгл. стом.	Въгл. стом.
2. Капак	0.6025	EN-GJS400-18 (0.7043)		1.0619	GS-C25 + 1.4021
4. Клапан	X20Cr13 (1.4021)				A105 + 1.4021
5. Седло	X22CrNi17 (1.4057)				-
10. Уплътн.	Graphite				AISI304 (1.4301)
11. Набивка					GS-C25N
19. Силфон	X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571)				-

[1] За точни температури T_{max} - вижте графиките.



ЕВРОПЕЙСКИ ПРОИЗХОД (Със силфон) - ЦЕНИ								
DN	XX	Kvs	Размер ^[2] [mm]		BGV116 300°C PN16	BGV216 350°C PN16	BGV225 350°C PN25	BGV340 400°C PN40
			L	H	1208-03XX	1208-04XX	1208-02XX	1208-05XX
15	04	3.8	130	190				
20	05	7.0	150	195				
25	06	10	160	220				
32	07	19	180	219				
40	08	35	200	254				
50	09	43	230	265				
65	10	60	290	328				
80	11	110	310	341				
100	12	146	350	376				
125	13	210	400	488				
150	14	300	480	531				
200	15	670	600	663				

Свържете се с нас.

КИТАЙСКИ ПРОИЗХОД (Без силфон) - ЦЕНИ							
DN	XX	Размер ^[2] [mm]	L	H	CGV 425°C PN16	CGV 425°C PN25	CGV 425°C PN40
					1208-10XX	1208-11XX	1208-12XX
15	04	130	218				
20	05	150	258				
25	06	160	275				
32	07	180	280				
40	08	200	330				
50	09	230	350				
65	10	290	355				
80	11	310	400				
100	12	350	415				
125	13	400	460				
150	14	480	510				
200	15	600	710				

Свържете се с нас.

[2] Строителна дължина според EN 558, Series 1 (DIN 3202, F1).




4.2. СФЕРИЧНИ КРАНОВЕ

Сферичните кранове с плаваща сфера са кранове със сфера, поддържана по време на работния процес от уплътненията. Тя бива "натискана" от входното налягане по посока на уплътненията, монтирани от страната на изходното налягане, осигурявайки безпроблемно затваряне. Размерите, в които се произвеждат сферични кранове с плаваща сфера, са ограничени поради специфичните характеристики на уплътнителните материали. **Всички изложени модели се присъединяват чрез резба или заварка.**



МАТЕРИАЛИ			
ЧАСТ	2 ЧАСТИ ^[1]	3 ЧАСТИ ^[1]	3 ЧАСТИ ^[1]
	T _{max} = 180°C PN63	T _{max} = 180°C PN63	T _{max} = 218°C PN100
1. Тяло	Неръждаема стомана		
3. Сфера	CF8M (1.4408) ^[3]		
6. Седло	PTFE filled with 15% glass fiber		
8. Набивка	PTFE	Graphite	

ЕВРОПЕЙСКИ ПРОИЗХОД - ЦЕНИ						
DN	XX	2 ЧАСТИ	3 ЧАСТИ		Ex 3 ЧАСТИ ^[2]	
		T _{max} = 180°C PN63	T _{max} = 180°C PN63		T _{max} = 218°C PN100	
		Резба	Заварка	Резба	Заварка	Резба
		1201-01XX	1201-04XX	1201-02XX	1201-08XX	1201-06XX
8	02	 Свържете се с нас.				
10	03					
15	04					
20	05					
25	06					
32	07					
40	08					
50	09					

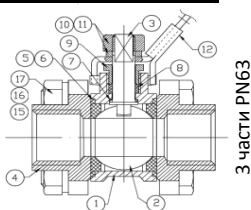
^[1] За размери DN65 до DN100 -

свържете се с нас.

^[2] С основа за задвижка ISO 5211.

^[3] За тяло от въглеродна стомана

1.0619 - свържете се с нас.




4.3. ЕЛЕКТРОМАГНИТНИ ВЕНТИЛИ

Електромагнитните вентили са електромеханично управлявани вентили. Клапанът се управлява от електрически ток, подаден чрез бобина. Тяхната задача е да спират, пускат, дозират или смесват течности. Те предлагат сигурно и бързо превключване, висока надеждност, дълъг живот, добра съвместимост на използваните материали с флуида, ниска консумация на ток и компактен дизайн. Предлагаме и други модели по заявка в зависимост от Вашите нужди. **Всички изложени модели се присъединяват чрез резба.**



МАТЕРИАЛИ			
ЧАСТ	84360	85720	S-90
	T _{max} = 150°C P _{max} = 10 bar ΔP _{min} = 0 bar IP65	T _{max} = 200°C P _{max} = 16 bar ^[5] ΔP _{min} = 0 bar IP65	T _{max} = 180°C P _{max} = 10 bar ^[6] ΔP _{min} = 1 bar IP65
1. Тяло	Месинг CW617N		
2. Вътр. части	Stainless Steel/ Brass	Stainless Steel/ PTFE/FMP	Stainless Steel
3. Уплътн.	HBNR	PTFE	PTFE/Graphite

ЕВРОПЕЙСКИ ПРОИЗХОД - ЦЕНИ ^[4]					
DN	XX	84360	85720	S-90	
		Норм. затв. ^[7] T _{max} = 150°C P _{max} = 10 bar	Норм. затв. ^[7] T _{max} = 200°C P _{max} = 16 bar	Норм. затв. T _{max} = 180°C P _{max} = 10 bar	
		1203-01XX	1203-03XX	1203-11XX	
8	02	 Свържете се с нас.			
10	03				
15	04				
20	05				
25	06				
32	07				
40	08				
50	09				

^[4] Цената включва тяло и бобина (220V AC или 24V DC).

РЕЗЕРВНИ БОБИНИ (За всички размери) - ЦЕНИ				
DN	84360		85720	
	220V AC	24V DC	220V AC	24V DC
		1203-0190	1203-0192	1203-0390
-	 Свържете се с нас.			
DN	S-90			
	220V AC	110V AC	24V DC	24V AC
	1203-1190	1203-1191	1203-1192	1203-1193
-	 Свържете се с нас.			

^[5] ΔP_{max} = 10 bar за размери над DN25. ^[6] P_{max} = 10 bar за AC бобина, P_{max} = 5 bar за DC бобина. ^[7] За Нормално отворен и бобина 24V AC - свържете се с нас.



84360



85720

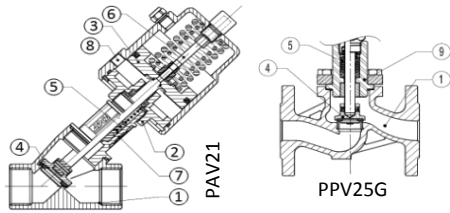


4.4. ПНЕВМАТИЧНИ ON/OFF ВЕНТИЛИ

Пневматичните ON/OFF вентили са двупътни седлови вентили с наклонено вретено, задвижвани чрез пневматична задвижка. Отличават се с кратко време за реакция, добра надеждност и работа при високи температури. **Всички изложени модели се присъединяват чрез резба или фланци.**



ОБОРУДВАНЕ (По заявка)
PPV25G, PAV21 и ARES
<ul style="list-style-type: none"> Пилотен електромагнет вентил Въздушен филтър-регулатор Краен изключвател Други



МАТЕРИАЛИ				
ЧАСТ	PPV25G T _{max} = 220°C PN16	PAV21 T _{max} = 190°C PN16	H2500 T _{max} = 180°C PN16	ARES T _{max} = 180°C PN25
1. Тяло	Сфер. чугун 0.7043 ^[1]	Неръж. стом. CF8M (1.4408)		Неръж. стом. AISI316 (1.4401)
2. Задвижка	CF8 (1.4308)			Polyamide P66
3. Бутало	Aluminium		Plastic	1.4404
4. Клапан	1.4401 + PTFE/Graphite		1.4401 + PTFE	1.4404 + PTFE
5. Набивка	PTFE/Graphite		PTFE	-

^[1] За тяло от неръждаема стомана 1.4308 - свържете се с нас.

ЕВРОПЕЙСКИ ПРОИЗХОД - ЦЕНИ

DN	XX	Задвижка - Ø [mm]	PPV25G	PAV21	H2500	ARES ^[2]	PPV25G	PAV21	H2500	ARES ^[2]					
			T _{max} = 220°C PN16	T _{max} = 190°C PN16	T _{max} = 180°C PN16	T _{max} = 180°C PN25	T _{max} = 220°C PN16	T _{max} = 190°C PN16	T _{max} = 180°C PN16	T _{max} = 180°C PN25					
			Нормално затворен ^[3] , налягане под клапана				Нормално затворен ^[3] , налягане над клапана								
			Фланци		Резба		Фланци		Резба						
Kv	1215-03XX	Kv	1215-07XX	Kv	1215-05XX	Kv	1215-11XX	Kv	1215-04XX	Kv	1215-09XX	Kv	1215-06XX	Kv	1215-13XX
10	03	50	-	-	-	4.9	-	-	-	-	-	-	-	4.9	-
15	04	50	-	-	4.7	5.7	-	-	4.7	-	-	-	4.7	5.7	-
	24	75	5.2	4.8	-	-	5.2	4.8	-	-	-	-	-	-	-
20	05	50	-	-	9.5	10.5	-	-	9.5	-	-	-	-	20.0	-
	15	63	-	-	-	10.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	25	75	7.3	9.5	-	-	7.3	9.5	-	-	-	-	-	-	-
25	06	50	-	-	18.1	-	-	-	-	-	-	-	18.1	20.0	-
	16	63	-	-	-	20.0	-	-	-	-	-	-	-	20.0	-
	26	75	11.7	18.0	-	-	11.7	18.0	-	-	-	-	-	-	-
	46	90	-	-	-	20.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-
32	17	63	-	-	23.1	-	-	-	23.1	-	-	-	-	-	-
	27	75	18.0	-	-	-	18.0	-	-	-	-	-	-	-	-
	47	90	-	-	-	29.0	-	-	-	-	-	-	-	29.0	-
	57	110	18.0	23.2	-	-	18.0	23.2	-	-	-	-	-	-	-
40	18	63	-	-	32.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	28	75	27.0	-	-	-	27.0	-	-	-	-	-	32.9	-	-
	38	80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	48	90	-	-	-	46.0	-	-	-	-	-	-	-	46.0	-
	58	110	27.0	32.7	-	46.5	27.0	32.7	-	-	-	-	-	46.5	-
50	29	75	43.0	-	-	-	43.0	-	-	-	-	-	-	-	-
	39	80	-	-	52.8	-	-	-	-	-	-	52.8	-	-	-
	49	90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	59.0	-
	59	110	43.0	52.6	-	67.0	43.0	52.6	-	-	-	-	-	67.0	-

^[2] За взривозащитен модел Ex - свържете се с нас. ^[3] За Нормално отворен и Двойно действащ - свържете се с нас.

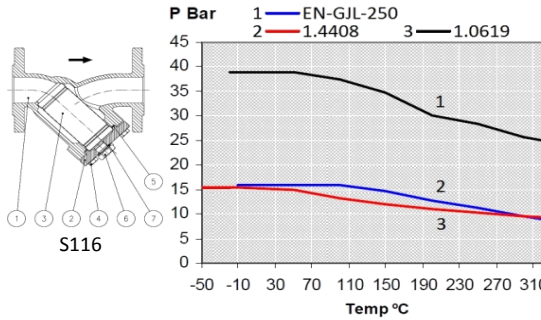


5.1. ФИЛТРИ

Филтрите позволяват парата да бъде филтрирана до такава степен, че всички малки твърди частици да бъдат премахнати. Перфорацията на филтъра указва размера на частиците, които ще бъдат премахнати на 100%, но и по-малките такива ще бъдат уловени до определена степен (но не на 100%). Перфорацията трябва да бъде подбрана внимателно за всяко приложение с оглед да се минимизира пада в налягането. **Всички изложени модели се присъединяват чрез фланци**^[1].



МАТЕРИАЛИ		
ЧАСТ	S116 $T_{max} = 330^{\circ}C$ ^[2] PN16	S340 $T_{max} = 330^{\circ}C$ ^[2] PN40
1. Тяло	Сив чугун	Въгл. стом.
2. Капак	0.6025 ^[3]	1.0619
3. Филтър	AISI304 (1.4301)	
5. Уплътн.	Synthetic Fiber	



ЕВРОПЕЙСКИ ПРОИЗХОД - ЦЕНИ			
DN	XX	Перф. [mm]	
			S116 330°C PN16
			S340 330°C PN40
			1205-02XX
			1205-03XX
15	04	Ø1	Свържете се с нас.
20	05	Ø1	
25	06	Ø1	
32	07	Ø1	
40	08	Ø1	
50	09	Ø1	
65	10	Ø1.5	
80	11	Ø1.5	
100	12	Ø1.5	
125	13	Ø1.5	
150	14	Ø1.5	
200	15	Ø1.5	

[1] За присъединяване чрез резба - свържете се с нас.

[2] За точни температури T_{max} - вижте графиката.

[3] За тяло от неръждаема стомана 1.4408 - свържете се с нас.

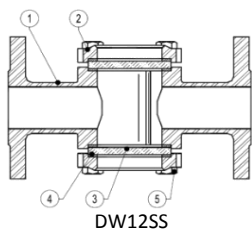
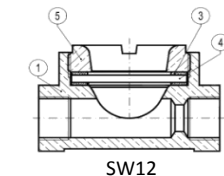
5.2. НАБЛЮДАТЕЛНИ СЪГЛА

Основното приложение на наблюдателните съгла е да позволят наблюдение на флуида. Най-често се монтират след кондензни гърнета с цел следене и избягване на изтичане на пара, което би могло да доведе до загуби на енергия. **Всички изложени модели се присъединяват чрез резба или фланци.**



МАТЕРИАЛИ							
ЧАСТ	SW12 $T_{max} = 150^{\circ}C$ ^[5] PN10	DW12 $T_{max} = 200^{\circ}C$ ^[5] PN16	DW12SS ^[3] $T_{max} = 280^{\circ}C$ ^[5] PN25	DW40 $T_{max} = 280^{\circ}C$ ^[5] PN40	BAG-CI ^[4] $T_{max} = 180^{\circ}C$ PN16	BAG-CS ^[4] $T_{max} = 180^{\circ}C$ PN40	BAG-SS ^[4] $T_{max} = 180^{\circ}C$ PN16
1. Тяло	Месинг CW612N	Бронз Bronze B62	Неръж. стом. CF8M (1.4408)	Въгл. стом. 1.0570 ^[6]	Сив чугун GG25	Въгл. стом. GS-C25	Неръж. стом. AISI304
3. Уплътн.	Stainless Steel/Graphite ^[7]				PTFE		
4. Съгло	Borosilicate				Temp. glass		Borosilicate

[3] За размери DN65 до DN150 - свържете се с нас. [4] За размери DN65 до DN250 - свържете се с нас. [5] За точни температури T_{max} - свържете се с нас.



ЕВРОПЕЙСКИ ПРОИЗХОД - ЦЕНИ					
DN	XX	SW12 150°C PN10	DW12 200°C PN16	DW12SS 280°C PN25	DW40 280°C PN40
		Резба		Фланци	
		1212-01XX	1212-02XX	1212-11XX	1212-12XX
15	04	Свържете се с нас.			
20	05				
25	06				
32	07				
40	08				
50	09				

ТУРСКИ ПРОИЗХОД - ЦЕНИ				
DN	XX	BAG-CI 180°C PN16	BAG-CS 180°C PN40	BAG-SS 180°C PN16
		Фланци		
		1212-01XX	2212-01XX	6212-01XX
15	04	Свържете се с нас.		
20	05			
25	06			
32	07			
40	08			
50	09			

[6] Размери DN15 до DN25 - въглеродна стомана 1.0460. [7] За DW12SS - само Graphite (без Stainless Steel).

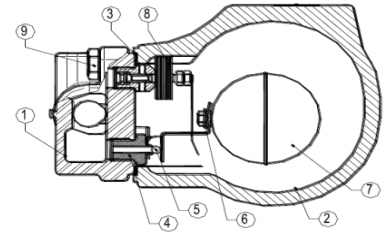


6.1. ПОПЛАВКОВИ КОНДЕНЗНИ ГЪРНЕТА

Поплавковите кондензни гърнета отделят кондензат в широк диапазон на промяна на натова на пара. При намаляване на кондензния поток и достигане на пара до гърнето, регулиращият клапан на вентила напълно затваря, тоест не изпуска пара. Недостатък на този вид кондензни гърнета е отсъствието на автоматично обезвъздушаване. Най-често обезвъздушаването се реализира посредством автоматичен обезвъздушител. **Всички изложени модели се присъединяват чрез резба или фланци.**



МАТЕРИАЛИ					
ЧАСТ	FLT17 LC ^[1]	FLT17 ^[1]	FLT17 HC ^[1]	FLT32 ^[1]	FLT32 HC ^[1]
	$T_{max}=198^{\circ}C$ $P_{max}=14\text{ bar}$	$T_{max}=198^{\circ}C$ $P_{max}=14\text{ bar}$	$T_{max}=198^{\circ}C$ $P_{max}=14\text{ bar}$	$T_{max}=250^{\circ}C$ $P_{max}=32\text{ bar}$	$T_{max}=250^{\circ}C$ $P_{max}=32\text{ bar}$
1. Тяло	Сферографитен чугун			Въглеродна стомана	
2. Капак	EN-GJS-400-15 (0.7040) ^[2]			GP240GH (1.0619)	
3. Уплътн.	Stainless Steel/Graphite				
4. Седло	AISI410 (1.4006) ^[3]				
5. Клапан	1.4006	AISI440C (1.4125) ^[4]		1.4006 ^[4]	1.4125
6. Лост	AISI304 (1.4301)				
7. Поплавък	AISI304 (1.4301)				
8. Обезвъзд.	Stainless Steel (Bimetalic)				



FLT17 и FLT32 -
размери DN15 до DN25

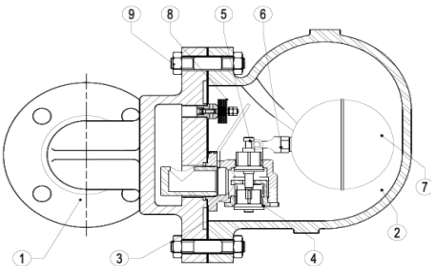
^[1] T_{max} и P_{max} - максимална работна температура (ТМО) и налягане (РМО).

^[3] За размери DN40 до DN50 - **неръждаема стомана 1.4308.**

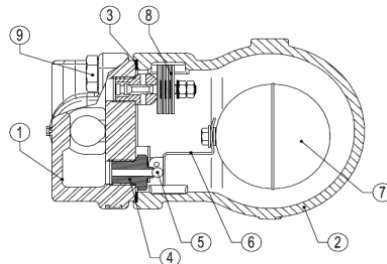
За максимална допустима температура и налягане - свържете се с нас.

^[4] За размери DN40 до DN50 - **неръждаема стомана 1.4021.**

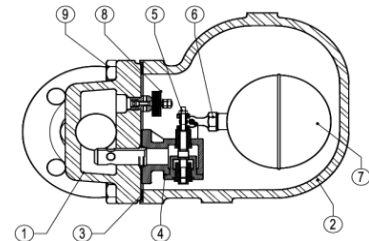
^[2] За тяло от **неръждаема стомана 1.4408** - свържете се с нас.



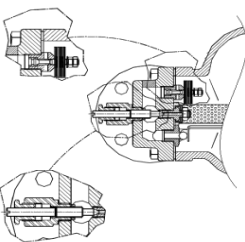
FLT17 HC -
размер DN50



FLT17 LC -
размери DN15 и DN20



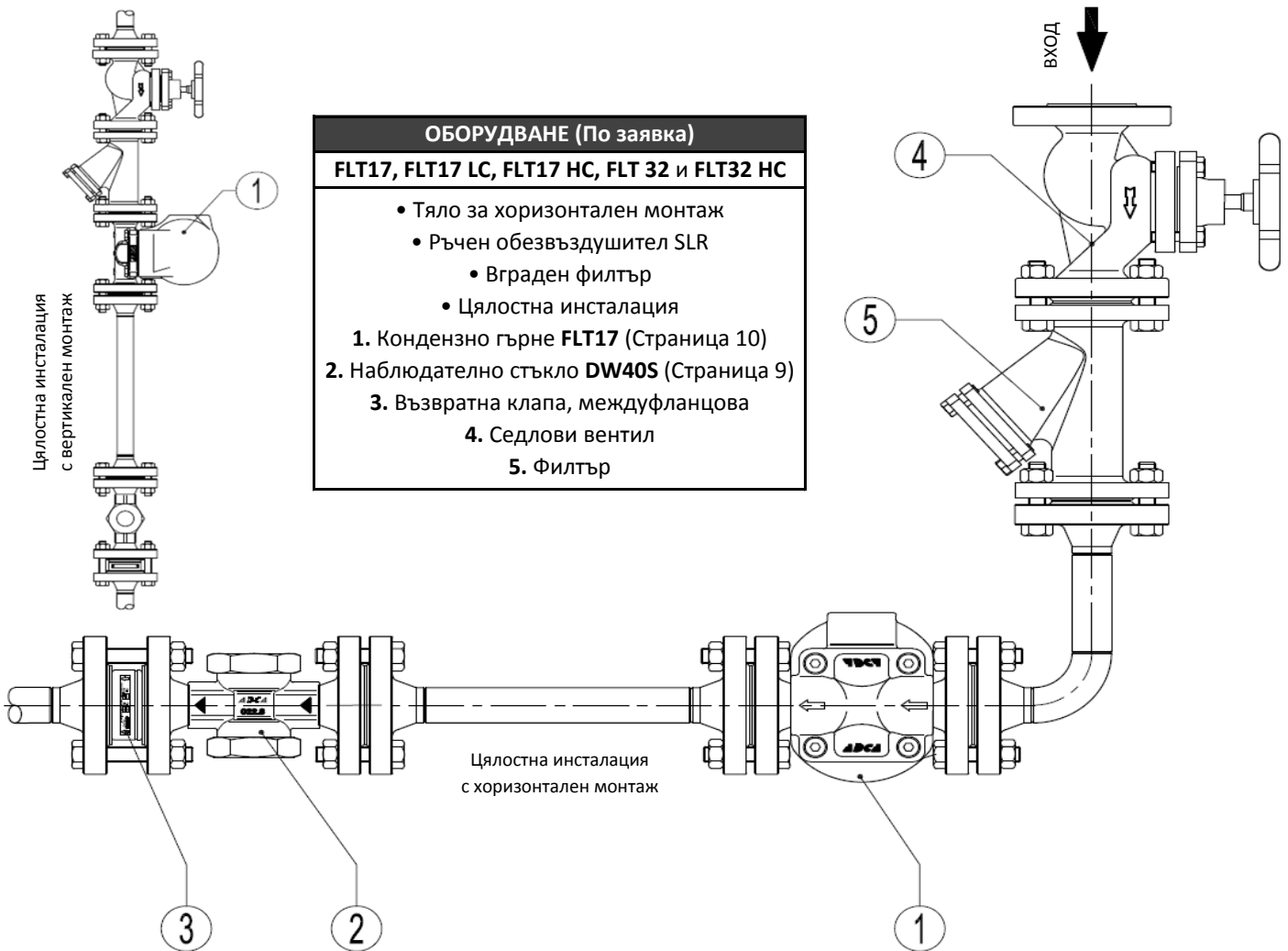
FLT17 и FLT32 -
размери DN40 и DN50



FLT17 HC с SLR

ЕВРОПЕЙСКИ ПРОИЗХОД - ЦЕНИ ^[5]											
DN	XX	FLT17 LC $T_{max}=198^{\circ}C$ $P_{max}=14\text{ bar}$		FLT17 $T_{max}=198^{\circ}C$ $P_{max}=14\text{ bar}$		FLT17 HC $T_{max}=198^{\circ}C$ $P_{max}=14\text{ bar}$		FLT32 $T_{max}=250^{\circ}C$ $P_{max}=32\text{ bar}$		FLT32 HC $T_{max}=250^{\circ}C$ $P_{max}=32\text{ bar}$	
		Резба	Фланци	Резба	Фланци	Резба	Фланци	Резба ^[6]	Фланци	Резба ^[6]	Фланци
		1301-21XX	1301-22XX	1301-23XX	1301-24XX	1301-25XX	1301-26XX	1301-27XX	1301-28XX	1301-29XX	1301-30XX
15	04	Свържете се с нас.									
20	05										
25	06										
40	08										
50	09										

^[5] Еднакви цени за всички варианти ΔP_{max} . ^[6] За присъединяване чрез **заварка** - свържете се с нас.



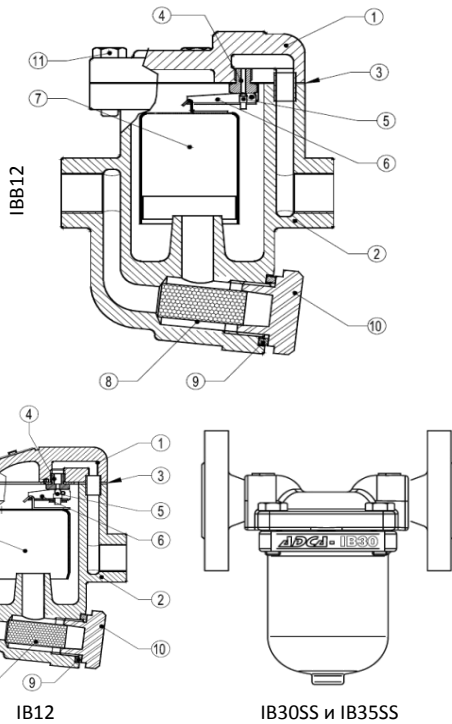
КАПАЦИТЕТ НА ПРОПУСКАНЕ - КОНДЕНЗАТ [kg/h]

Модел	DN	ΔP_{max} [bar]	Диференциално налягане [bar]																
			0.1	0.3	0.5	1	1.5	2	3	4.5	6	7	8	9	10	12	14	16	21
FLT17 LC	15 ÷ 20	4.5	-	-	200	280	320	360	400	495	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		10	-	-	110	140	175	190	230	280	300	330	350	390	405	-	-	-	-
		14	-	-	70	100	120	140	155	190	210	220	225	230	260	280	300	-	-
FLT17	15 ÷ 25	4.5	-	-	230	330	400	440	535	630	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		10	-	-	150	200	250	280	340	400	460	495	520	550	595	-	-	-	-
		14	-	-	120	150	190	220	260	320	380	400	425	440	480	510	550	-	-
	40 ÷ 50	4.5	-	-	2400	3400	3900	4500	-	7300	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		10	-	-	1500	2000	2600	3000	-	4000	-	5400	-	-	6200	-	-	-	-
		14	-	-	950	1300	1600	1800	-	2600	-	3250	-	-	3900	4210	4950	-	-
FLT17 HC	25	4.5	-	-	900	1250	1450	1700	2010	2400	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		10	-	-	450	620	790	880	1100	1250	1500	1600	1700	1750	1800	-	-	-	-
		14	-	-	340	435	530	600	610	850	990	1100	1190	1240	1300	1350	1380	-	-
	50	4.5	2400	5900	7550	11000	14000	15500	-	22500	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		10	1800	3000	3900	5000	6100	7100	-	10000	-	13750	-	-	16000	-	-	-	-
		14	900	1500	1900	2700	3100	3600	-	5000	-	6900	-	-	8100	9000	9800	-	-
FLT32	15 ÷ 25	4.5	-	-	230	330	400	440	535	630	-	-	-	-	-	-	-	-	
		10	-	-	150	200	250	280	340	400	460	495	520	550	595	-	-	-	
		14	-	-	120	150	190	220	260	320	380	400	425	440	480	510	550	-	-
	40 ÷ 50	4.5	-	-	2400	3400	3900	4500	-	7300	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		10	-	-	1500	2000	2600	3000	-	4000	-	5400	-	-	6200	-	-	-	-
		14	-	-	950	1300	1600	1800	-	2600	-	3250	-	-	3900	4210	4950	-	-
FLT32 HC	25	4.5	-	-	900	1250	1450	1700	2010	2400	-	-	-	-	-	-	-	-	
		10	-	-	450	620	790	880	1100	1250	1500	1600	1700	1750	1800	-	-	-	
		14	-	-	340	435	530	600	610	850	990	1100	1190	1240	1300	1350	1380	-	-
FLT32 HC	25	4.5	-	-	230	330	400	440	535	630	720	800	840	900	920	1020	1120	1260	1270
		10	-	-	150	200	250	280	340	400	460	495	520	550	595	-	-	-	-
		14	-	-	120	150	190	220	260	320	380	400	425	440	480	510	550	-	-



6.2. КОНДЕНЗНИ ГЪРНЕТА С ИНВЕРСНО БУТАЛО

Важни предимства на кондензните гърнета с инверсно бутало са възможността за използването им при работа с прегрята пара. Също така те са подходящи за използване в приложения, в които образуваният кондензат е с високо налягане. Друго предимство е устойчивостта им на воден удар. Като основен недостатък може да се отбележи ниската скорост на изхвърляне на въздуха. Също така при работата им на открито през зимата съществуват предпоставки от замръзване на кондензата. **Всички изложени модели се присъединяват чрез резба или фланци.**



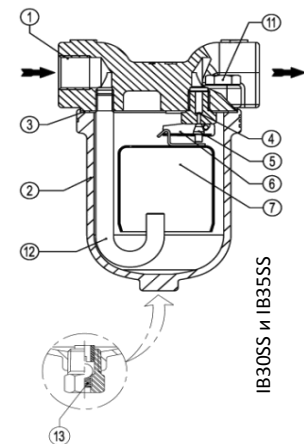
МАТЕРИАЛИ				
ЧАСТ	IB12 ^[1] T _{max} = 198 °C P _{max} = 14 bar	IBB12 ^[1] T _{max} = 198 °C P _{max} = 14 bar	IB30SS ^[1] T _{max} = 380 °C P _{max} = 27 bar	IB35SS ^[1] T _{max} = 380 °C P _{max} = 27 bar
1. Тяло	Сферографитен чугун		Неръждаема стомана	
2. Капак	EN-GJS-400-15 (0.7040)		CF8M (1.4408) ^[2]	
3. Уплътн.	Stainless Steel/Graphite		Graphite	
4. Седло	AISI410 (1.4006)			
5. Клапан	AISI304 (1.4301)			
6. Лост	AISI304 (1.4301)			
7. Бутало	AISI304 (1.4301)			
8. Филтър	AISI304 (1.4301)		-	
13. AFD	-		AISI304 (1.4301)	

ОБОРУДВАНЕ (По заявка)
IB30SS и IB35SS

- AFD (устройство против замръзване)

^[1] T_{max} и P_{max} - максимална работна температура (ТМО) и налягане (РМО). За максимална допустима температура и налягане - свържете се с нас.
^[2] За тяло от въглеродна стомана 1.0460 - свържете се с нас.

ЕВРОПЕЙСКИ ПРОИЗХОД - ЦЕНИ ^[3]									
DN	XX	IB12 T _{max} = 198 °C P _{max} = 14 bar		IBB12 T _{max} = 198 °C P _{max} = 14 bar		IB30SS T _{max} = 380 °C P _{max} = 27 bar		IB35SS T _{max} = 380 °C P _{max} = 27 bar	
		Резба	Фланци	Резба	Фланци	Резба ^[4]	Фланци	Резба ^[4]	Фланци
		15	04	1301-41XX	1301-42XX	1301-43XX	1301-44XX	1301-45XX	1301-46XX
20	05	Свържете се с нас.							
25	06	Свържете се с нас.							



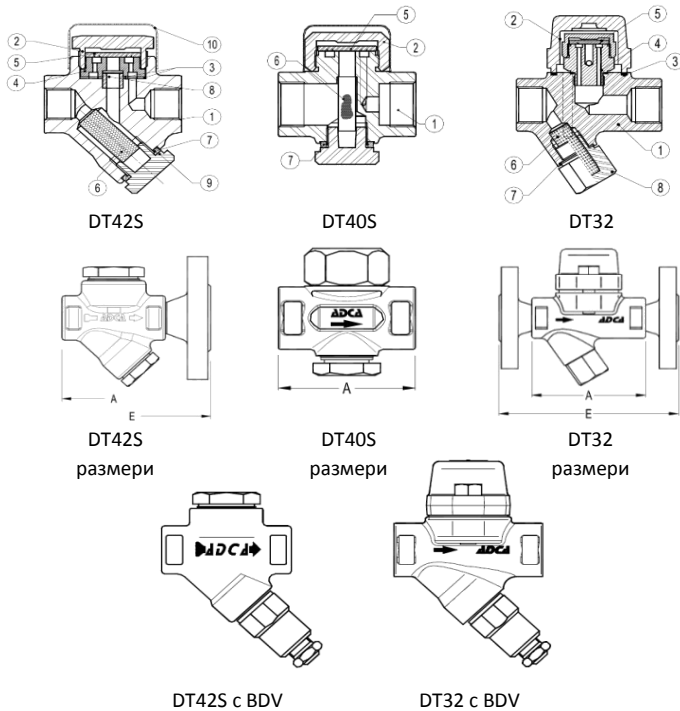
КАПАЦИТЕТ НА ПРОПУСКАНЕ - КОНДЕНЗАТ [kg/h]																			
Модел	DN	ΔP _{max} [bar]	Диференциално налягане [bar]																
			1	2	3	4	5	6	7	8	10	11	12	14	17	20	22	24	27
IB12	15 ÷ 20	4	280	390	470	530	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		8	190	260	320	360	400	430	460	500	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		12	160	220	260	290	320	360	370	400	440	480	490	-	-	-	-	-	-
IBB12	20 ÷ 25	4	1090	1340	1550	1670	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		8	725	910	1030	1100	1160	1210	1250	1290	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		12	570	720	810	860	920	950	985	1010	1060	1080	1100	-	-	-	-	-	-
IB30SS	15 ÷ 25	4	280	390	470	530	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		8	190	260	320	360	400	430	460	500	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		12	160	220	260	290	320	360	370	400	440	480	490	-	-	-	-	-	-
IB35SS	15 ÷ 25	17	140	180	200	215	225	235	240	250	265	270	275	280	400	-	-	-	-
		80	100	115	120	125	132	137	140	150	153	155	158	233	240	245	250	255	
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

^[3] Еднакви цени за всички варианти ΔP_{max}.^[4] За присъединяване чрез заварка - свържете се с нас.



6.3. ТЕРМОДИНАМИЧНИ КОНДЕНЗНИ ГЪРНЕТА

Предимства на термодинамичните кондензни гърнета са компактната конструкция и малко тегло, устойчивост на хидравличен удар, възможност за работа при противоналягане 50%, ниска чувствителност към вибрации, висока корозионна устойчивост и други. Обезвъздушаването им обаче е бавно – съществува опасност от задръстване с въздух в пусковия период. Също така не се препоръчва използването им при разлики в налягането по-малки от 1 bar и при топлообменни апарати с регулиране на температурата. **Всички изложени модели се присъединяват чрез резба, заварка или фланци.**



МАТЕРИАЛИ			
ЧАСТ	DT32 ^[1]	DT42S ^[1]	DT40S ^[1]
	T _{max} = 350 °C P _{max} = 32 bar P _{min} = 0.25 bar	T _{max} = 300 °C P _{max} = 42 bar P _{min} = 0.25 bar	T _{max} = 350 °C P _{max} = 40 bar P _{min} = 0.25 bar
1. Тяло	Въглеродна стомана P250GH (1.0460)		Неръж. стом. CA-40 (1.4729)
2. Капак	1.0460	AISI304 (1.4301)	
3. Уплътн.	Graphite		
4. Седло	Hardened Stainless Steel		
5. Диск	AISI420 (1.4021)		
6. Филтър	AISI304 (1.4301)		
7. Уплътн.	Stainless Steel/Graphite		

^[1] T_{max} и P_{max} - максимална работна температура (ТМО) и налягане (РМО).
За максимална допустима температура и налягане - свържете се с нас.

ОБОРУДВАНЕ (По заявка)
DT32 и DT42S
• Продухвателен вентил BDV

Препоръчва се хоризонтален монтаж. Максимално обратно налягане 80%.

ЕВРОПЕЙСКИ ПРОИЗХОД - ЦЕНИ													
DN	XX	Размер [mm]		DT32		Размер [mm]		DT42S		Размер [mm]		DT40S	
				T _{max} = 350 °C P _{max} = 32 bar P _{min} = 0.25 bar				T _{max} = 300 °C P _{max} = 42 bar P _{min} = 0.25 bar				T _{max} = 350 °C P _{max} = 40 bar P _{min} = 0.25 bar	
		A	E	Резба ^[2]	Фланци	Резба ^[2]	Фланци	Резба	Фланци				
10	03			1301-01XX	1301-05XX	A	E	1301-04XX	1301-07XX	A	E	1301-02XX	1301-06XX
15	04	Свържете се с нас.											
20	05	Свържете се с нас.											
25	06	Свържете се с нас.											



DT42S

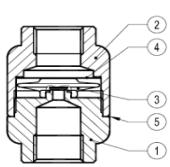
КАПАЦИТЕТ НА ПРОПУСКАНЕ - КОНДЕНЗАТ [kg/h]																			
Модел	DN	Диференциално налягане [bar]																	
		0.5	1	2	3	6	8	9	10	12	15	18	21	24	30	32	35	40	42
DT32	15 ÷ 25	130	180	200	240	355	410	-	500	550	600	640	710	750	-	800	-	-	-
DT42S	15	200	210	-	350	480	-	580	-	660	740	800	850	910	1020	-	1100	-	1200
	20	310	320	-	520	720	-	860	-	980	1050	1175	1220	1350	1500	-	1600	-	1750
	25	470	485	-	800	1100	-	1310	-	1500	1750	1800	1950	2100	2300	-	2480	-	2720
DT40S	10	80	85	-	115	150	-	190	-	210	250	300	310	350	420	-	490	510	-
	15	140	170	-	250	330	-	400	-	490	500	580	605	690	720	-	800	820	-
	20	190	225	-	345	480	-	590	-	700	750	810	900	990	1100	-	1300	1390	-
	25	290	350	-	500	700	-	830	-	995	1200	1290	1320	1500	1750	-	1800	1995	-

^[2] За присъединяване чрез заварка - свържете се с нас.



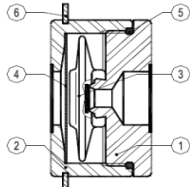
6.4. ТЕРМОСТАТИЧНИ КОНДЕНЗНИ ГЪРНЕТА

Предимства на термостатичните кондензни гърнета са голямата пропускателна способност, нечувствителност към вибрации, замърсен и агресивен кондензат, ниска чувствителност към замръзване, компактни габаритни размери. Недостатък е тяхната чувствителност към резки изменения на дебита и налягането на кондензата. **Всички изложени модели се присъединяват чрез резба, фланци или междуфланцов монтаж.**



TSS22 -

монтаж чрез резба



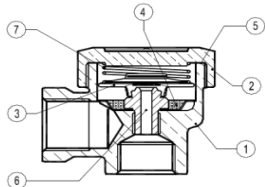
TSW22 -

междуфланцов монтаж

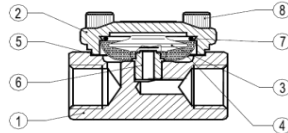


МАТЕРИАЛИ				
ЧАСТ	ТН13А ^[1] T _{max} = 200°C P _{max} = 13 bar	ТН21 ^[1] T _{max} = 250°C P _{max} = 21 bar	ТН32У ^[1] T _{max} = 250°C P _{max} = 22 bar	ТSS22 ^[1] T _{max} = 250°C P _{max} = 22 bar
1. Тяло	Месинг	Въглеродна стомана		Нерж. стом.
2. Капак	CW612N	P250GH (1.0460)		AISI304 (1.4301)
3. Терм. ел.	Stainless Steel			
4. Филтър	AISI304 (1.4301)			
5. Уплътн.	Stainless Steel/Graphite			
6. Седло	AISI304 (1.4301)			-

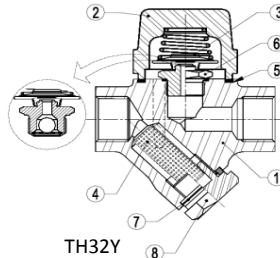
^[1] T_{max} и P_{max} - максимална работна температура (ТМО) и налягане (РМО). За максимална допустима температура и налягане - свържете се с нас.



TH13A



TH21



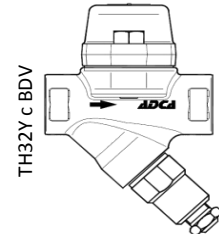
TH32У



ОБОРУДВАНЕ (По заявка)

ТН13А, ТН21, ТН32У и ТSS22

- Продухвателен вентил BDV
- Вградена възвратна клапа
- Н и L термостатични елементи

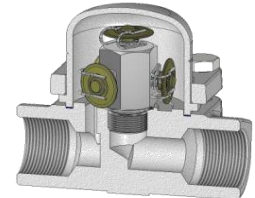


ЕВРОПЕЙСКИ ПРОИЗХОД - ЦЕНИ

DN	XX	ТН13А T _{max} = 200°C P _{max} = 13 bar		ТН21 T _{max} = 250°C P _{max} = 21 bar		ТН32У T _{max} = 250°C P _{max} = 22 bar		ТSS22 T _{max} = 250°C P _{max} = 22 bar	
		Резба	Фланци	Резба	Фланци	Резба	Фланци	Резба	Фланци
		1301-61XX	1301-62XX	1301-63XX	1301-64XX	1301-65XX	1301-66XX	1301-67XX	1301-68XX
10	03	Свържете се с нас.							
15	04								
20	05								
25	06								

ДРУГИ МОДЕЛИ (По заявка)

ТН36	
<ul style="list-style-type: none"> • 4 до 6 термостатични капсули • Размери DN40 до DN50 • Работно налягане до 22 bar • Капацитет до 4770 kg/h 	



КАПАЦИТЕТ НА ПРОПУСКАНЕ - КОНДЕНЗАТ [kg/h]

Модел	DN	T _{con} ^[2]	Диференциално налягане [bar]																
			0.2	0.3	0.5	1	1.5	2	3	4	5	6	8	10	13	15	20	21	22
ТН13А	15	Hot	45	55	70	95	125	135	180	200	235	270	315	330	360	-	-	-	-
ТН21	15	Hot	70	120	140	255	330	385	455	510	555	600	670	700	720	750	775	795	-
ТН32У	15 ÷ 25	Hot	70	120	140	255	330	385	455	510	555	600	670	700	720	750	775	-	795
ТSS22	10 ÷ 25	Hot	45	55	70	95	125	135	180	200	235	270	315	330	360	370	405	-	415

^[2] Hot - подохладен кондензат, 10°C под температурата на насищане. При студен кондензат 20°C капацитета е двойно или тройно по-голям.



6.5. БИМЕТАЛНИ КОНДЕНЗНИ ГЪРНЕТА

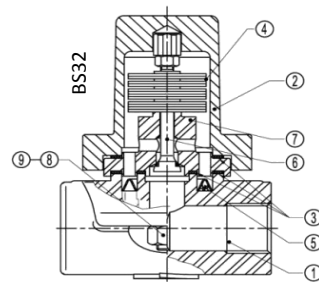
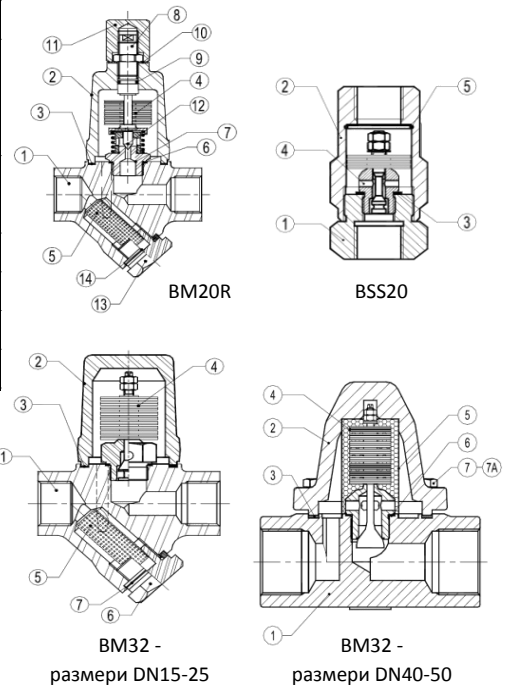
Сред предимствата на биметалните кондензни гърнета са устойчивостта им на хидравличен удар, компактната конструкция, доброто обезвъздушаване, оптималната работа при по-ниски температури на околната среда, както и с агресивни кондензати. Подходящи са за паропроводи с променливо противоналягане. Сред недостатъците им са неприложимостта им за отделяне на кондензат с температура, равна на температурата на наситената пара, както и сравнително бавната реакция при изменение на условията на работа. **Всички изложени модели се присъединяват чрез резба или фланци.**



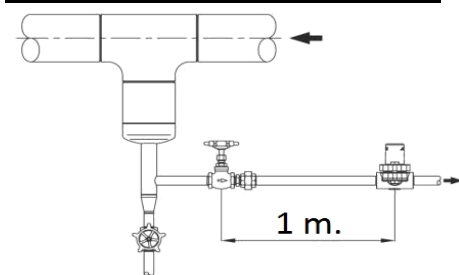
МАТЕРИАЛИ				
ЧАСТ	BSS20 ^[1] T _{max} = 250°C P _{max} = 20 bar	BM20R ^[1] T _{max} = 250°C P _{max} = 17 bar	BM32 ^[1] T _{max} = 300°C P _{max} = 32 bar	BS32 ^[1] T _{max} = 300°C P _{max} = 32 bar
1. Тяло	Неръж. стом. AISI304 (1.4301)	Въглеродна стомана P250GH (1.0460) ^[2]		
2. Капак	AISI304 (1.4301)	P250GH (1.0460) ^[2]	CF8 (1.4308)	
3. Уплътн.	AISI304 (1.4301)	Stainless Steel/Graphite		
4. Дискове	Stainless Steel	Bimetal		
5. Филтър	AISI304 (1.4301)			

^[1] T_{max} и P_{max} - максимална работна температура (ТМО) и налягане (РМО). За максимална допустима температура и налягане - свържете се с нас.

^[2] За размери DN40 до DN50 - въглеродна стомана 1.0432.



ОБОРУДВАНЕ (По заявка)	
BM20R и BM32	
<ul style="list-style-type: none"> • Продухвателен вентил BDV • Вградена възвратна клапа 	



Примерна инсталация на BS32

		ЕВРОПЕЙСКИ ПРОИЗХОД - ЦЕНИ							
DN	XX	BSS20 T _{max} = 250°C P _{max} = 20 bar		BM20R T _{max} = 250°C P _{max} = 17 bar		BM32 T _{max} = 300°C P _{max} = 32 bar		BS32 T _{max} = 300°C P _{max} = 32 bar	
		Резба	Фланци	Резба	Фланци	Резба	Фланци	Резба	Фланци
		15	04	1301-81XX	1301-82XX	1301-83XX	1301-84XX	1301-85XX	1301-86XX
20	05	Свържете се с нас.							
25	06								
40	08								
50	09								

КАПАЦИТЕТ НА ПРОПУСКАНЕ - КОНДЕНЗАТ [kg/h]																				
Модел	DN	T _{con} [3]	Диференциално налягане [bar]																	
			0.5	1	2	4	6	8	10	12	14	15	16	17	18	20	22	25	32	
BSS20	15	Hot	45	65	100	155	195	220	245	-	-	-	270	-	-	-	330	-	-	-
		Cold	150	230	350	490	630	680	730	-	-	-	980	-	-	-	1120	-	-	-
BM20R	15 ÷ 25	Hot	125	200	320	410	445	485	500	540	580	-	-	600	-	-	-	-	-	-
		Cold	530	700	1230	1210	1320	1440	1650	1730	1780	-	-	1840	-	-	-	-	-	-
BS32	15 ÷ 20	Hot	120	180	210	300	340	400	420	450	480	-	520	-	560	580	600	-	-	-
		Cold	400	550	660	910	1050	1200	1260	1350	1440	-	1560	-	1680	1740	1800	-	-	-
BM32	15 ÷ 25	Hot	200	300	390	430	510	-	580	600	620	-	660	-	680	700	-	740	810	
		Cold	700	1000	1300	1530	1750	-	2050	2150	2250	-	2360	-	2480	2550	-	2750	2900	
	40 ÷ 50	Hot	-	-	450	490	550	640	700	730	-	-	850	-	920	980	-	1060	1150	
		Cold	-	-	1400	1500	1700	1950	2200	2200	-	-	2600	-	2800	2950	-	3190	3500	

^[3] Hot - подохладен кондензат, 10°C под температурата на насищане. Cold - студен кондензат, 20°C.

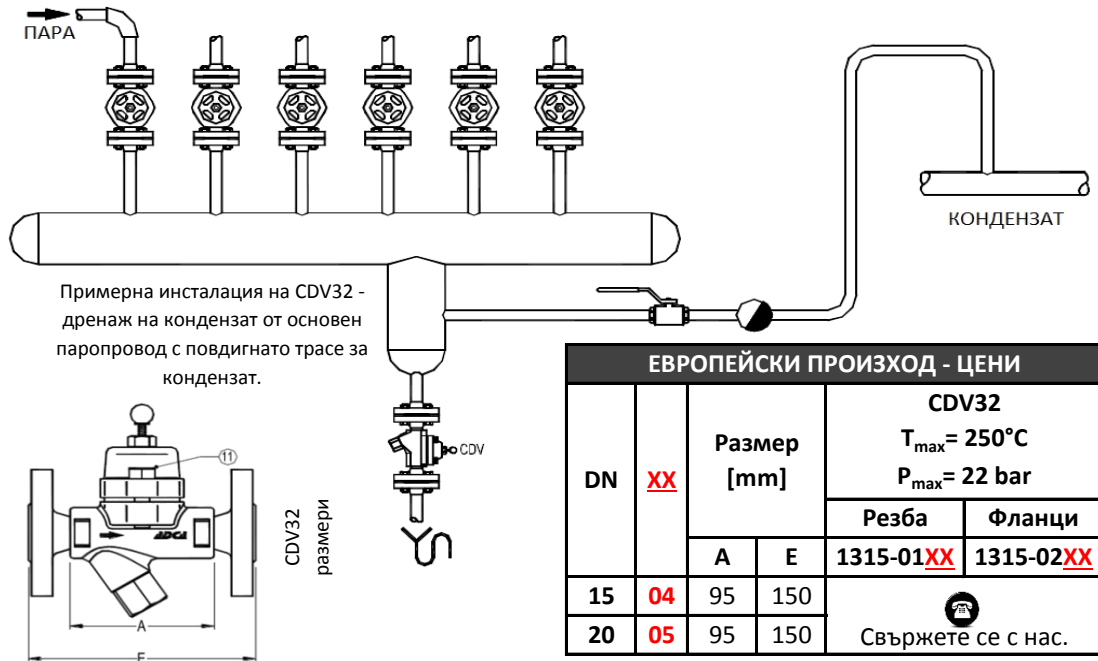


6.6. ВЕНТИЛИ ЗА ДРЕНАЖ НА КОНДЕНЗАТ

Вентилите за дренаж на кондензат се използват за отвеждане на кондензата по време на пускане на инсталацията. Вградена пружина държи клапана в отворено положение докато няма налягане в системата. Веднага щом налягането достигне стойността, на която е настроен вентилът - дренажът спира и клапанът затваря до повторно отпадане на налягането в инсталацията (когато пак ще бъде отворен). Вентилът може да дренира кондензат под налягане (ръчно). **Всички изложени модели се присъединяват чрез резба или фланци.**



МАТЕРИАЛИ	
ЧАСТ	CDV32 ^[1] T _{max} = 250°C P _{max} = 22 bar P _{closing} = 1.5 bar
1. Тяло	Въгл. стом.
2. Капак	1.0460
4. Клапан	AISI304 (1.4301)
6. Филтър	
10. Уплътн.	



ЕВРОПЕЙСКИ ПРОИЗХОД - ЦЕНИ					
DN	XX	Размер [mm]		CDV32 T _{max} = 250°C P _{max} = 22 bar	
		A	E	Резба	Фланци
15	04	95	150	1315-01XX	1315-02XX
20	05	95	150	Свържете се с нас.	

КАПАЦИТЕТ НА ПРОПУСКАНЕ - КОНДЕНЗАТ [kg/h]										
Модел	DN	Диференциално налягане [bar]								
		0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	1.0	1.5
CDV32	15 ÷ 20	220	280	380	420	470	520	585	630	780

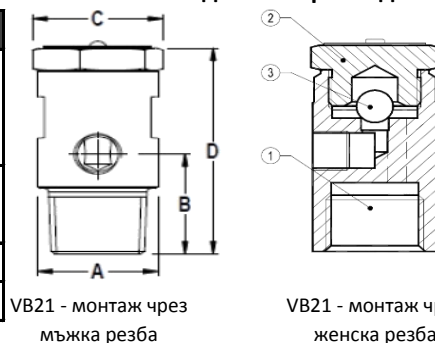
^[1] T_{max} и P_{max} - максимална работна температура (ТМО) и налягане (РМО). За максимална допустима температура и налягане - свържете се с нас.

6.7. ВАКУУМ ПРЕКЪСВАЧИ

Вакуум прекъсвачите са прости и надеждни устройства, които автоматично възстановяват атмосферното налягане в инсталацията в случай на образуване на нежелан вакуум. Тези устройства са особено полезни в приложения, където парата се използва за подгриване на съдове с малък и среден обем - топлообменни апарати, калорифери, котли и други. **Всички изложени модели се присъединяват чрез резба.**



МАТЕРИАЛИ	
ЧАСТ	VB21 ^[1] T _{max} = 250°C P _{max} = 21 bar
1. Тяло	Неръж. стом. AISI304 (1.4301)
2. Клапан	Stainless Steel
4. Пруж.	AISI302 (1.4300)



ЕВРОПЕЙСКИ ПРОИЗХОД - ЦЕНИ							
DN _{in}	XX	DN _{out}	Размер [mm]			VB21 T _{max} = 250°C P _{max} = 21 bar	
			B	C	D	Женска	Мъжка
15	04	5	25	27	50	1216-07XX	1111-08XX
Свържете се с нас.							

КАПАЦИТЕТ НА ПРОПУСКАНЕ - ВЪЗДУХ [dm ³ /s]													
Модел	DN	Диференциално налягане [bar]											
		0.0333	0.0400	0.0533	0.0667	0.0800	0.0933	0.1067	0.1200	0.1333	0.2666	0.4000	0.5000
VB21	15	0.72	0.77	0.87	0.97	1.05	1.11	1.16	1.22	1.26	1.69	2.06	2.20

^[1] T_{max} и P_{max} - максимална работна температура (ТМО) и налягане (РМО). За максимална допустима температура и налягане - свържете се с нас.



6.8. КОНДЕНЗНИ ПОМПИ

Кондензните помпи, задвижвани от налягане, се препоръчват при необходимост от транспортиране на високотемпературни течности като пара, масла и други до по-висока точка или към място с по-високо налягане. Помпата работи единствено когато има постъпил флуид за изпомпване. При определени условия помпата може да се използва за дрениране на затворен съд под налягане или вакуум. Управлението е посредством пара, състен въздух или газ. **Всички изложени модели се присъединяват чрез резба или фланци.**



МАТЕРИАЛИ		
ЧАСТ	PRO-14S ^[1] T _{max} = 250°C PN16	POP-S ^{[1][2]} T _{max} = 250°C PN16
1. Тяло	Въглеродна стомана P265GH (1.0425) P235GH (1.0345) S235JR (1.0038) ^[3]	
2. Капак	EN-GJS400-15 (0.7040)	
3. Уплътн.	Безазбестово	
6. Вътр. части	Неръждаема стомана	
7. Поплавък		

ЕВРОПЕЙСКИ ПРОИЗХОД - ЦЕНИ			
DN	XX	PRO-14S ^[4] T _{max} = 250°C PN16	POP-S ^[4] T _{max} = 250°C PN16
		1601-01XX	1601-03XX
25X25	06	Свържете се с нас.	
40X40	08		
50X50	09		
80X50	11		

ОБОРУДВАНЕ (По заявка)	
PRO-14S и POP-S	
<ul style="list-style-type: none"> • Механичен брояч • Нивопоказателна колонка • Задвижване чрез комп. въздух • Дуплекс система (две помпи) • Триплекс система (три помпи) <ul style="list-style-type: none"> • Цялостна инсталация • Ремонтен комплект 	

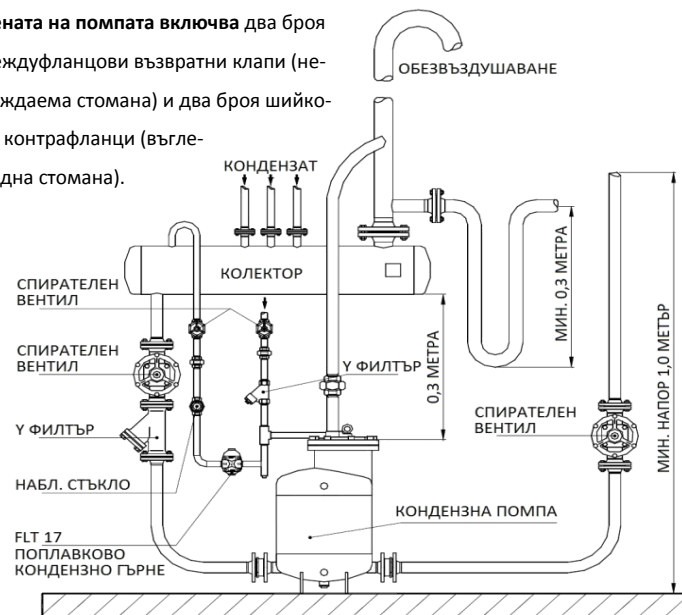
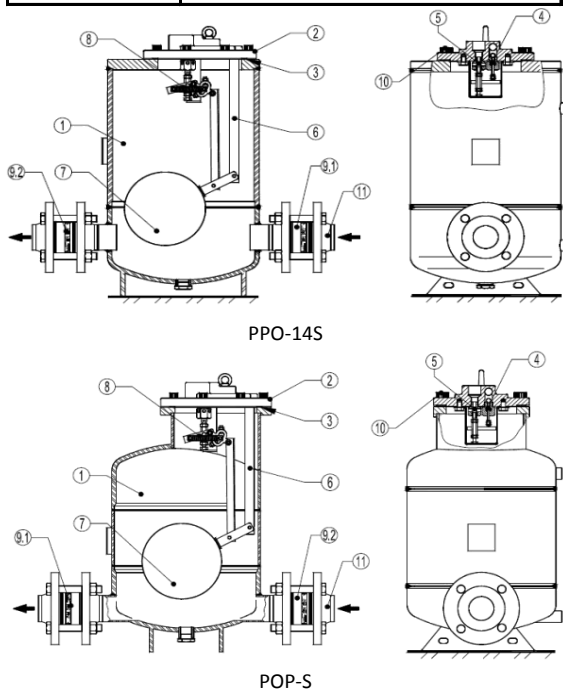
^[1] Максимално задвижващо налягане **10 bar**, минимално задвижващо налягане **0.5 bar**.

Максимален вискозитет **5°Engler**. Минимална плътност **0.80kg/dm³**.

^[2] За размер **DN100** - свържете се с нас.

^[3] За тяло от **неръждаема стомана 1.4301** - свържете се с нас.

^[4] **Цената на помпата включва** два броя междуфланцови възвратни клапи (неръждаема стомана) и два броя шийкови контрафланци (въглеродна стомана).



КАПАЦИТЕТ НА ПРОПУСКАНЕ - КОНДЕНЗАТ [kg/h] ^[4]																			
DN	Задв. флуид	Задвижващо налягане и изходящ напор [bar]																	
		0.35																	
		1	2	3	4	5	6	8	10	2	3	4	5	6	8	10	3	4	5
25X25	Пара	840	1030	1140	1180	1240	1270	1300	1310	805	940	1080	1110	1140	1180	1190	780	900	1000
		1490	1520	1640	1680	1740	1760	2200	2205	1560	1790	1930	2010	2090	2190	2200	1495	1690	1820
		2320	3160	3560	3840	3910	3940	3990	4000	2550	2990	3160	3200	3250	3280	3320	2470	2620	2830
		4480	5240	5640	5840	5900	5980	6030	6080	4080	4720	5080	5280	5400	5490	5560	3510	3950	4230
40X40	Пара	1040	1100	1110	740	860	910	970	980	720	820	910	930	680	740	810	660	730	820
		1910	2010	2060	1400	1545	1675	1805	1850	1335	1480	1675	1760	1290	1530	1630	1230	1370	1490
		2860	2880	2900	2360	2540	2560	2590	2650	2280	2460	2500	2540	2080	2180	2220	1880	1940	2150
		4740	4880	4960	3480	3640	3720	4050	4110	2690	2860	3190	3380	2520	2740	2860	1940	2240	2360

^[4] Захранващ напор **0.3 метра** (от колектора до помпата). За точен капацитет при различен захранващ напор и/или задвижващ флуид - свържете се с нас.



6.9. ЦЕНТРОБЕЖНИ СЕПАРАТОРИ

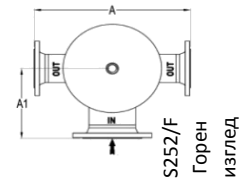
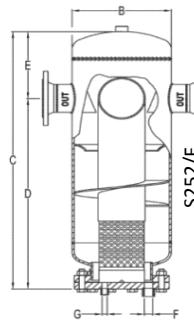
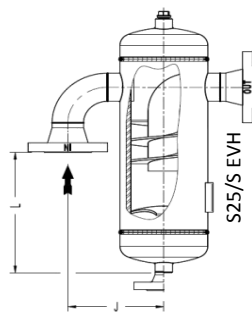
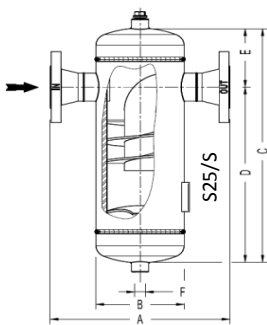
Основен проблем при повечето парни инсталации е наличието на влага в парата, която може да нанесе щети на оборудването, да намали продуктивността на системата и качеството на работа. За пълно премахане на водните капки от парата се използват сепаратори. Влагата се отделя под действието на центробежните сили, породени в сепаратора. **Всички изложени модели се присъединяват чрез резба или фланци.**



МАТЕРИАЛИ

ЧАСТ	S16/S $T_{max}=250^{\circ}C$ PN16	S25/S $T_{max}=250^{\circ}C$ ^[1] PN16	S25/S $T_{max}=300^{\circ}C$ PN25/PN40/PN63	S252/FS $T_{max}=250^{\circ}C$ ^[1] PN16	S252/FS $T_{max}=300^{\circ}C$ PN25/PN40
1. Тяло	Въглеродна стомана				
2. Вход и изход	P235GH (1.0325)				
3. Фланци	P250GH (1.0460)				
4. Муфи	A105 (1.0432)				
5. Вътр. части	S235JR (1.0038)				
6. Филтър	-				AISI304 (1.4301)

^[1] Максимална температура $T_{max}=250^{\circ}C$ за фланци EN 1092-1 (PN16), $T_{max}=195^{\circ}C$ за фланци ANSI (Class 150).



ЕВРОПЕЙСКИ ПРОИЗХОД - ЦЕНИ

DN	XX	S16/S	S25/S	S25/S	S25/S	S25/S	S252/FS	S252/FS	S252/FS
		250°C	250°C	300°C	300°C	300°C	250°C	300°C	300°C
		PN16	PN16	PN25	PN40	PN63	PN16	PN25	PN40
		Резба	Фланци						
		1302-05XX	1302-01XX	1302-02XX	1302-03XX	1302-04XX	1302-11XX	1302-12XX	1302-13XX
15	04								
20	05								
25	06								
32	07								
40	08								
50	09								
65	10								
80	11								
100	12								
125	13								
150	14								
200	15								
250	16								
300	17								

Свържете се с нас.

ОБОРУДВАНЕ (По заявка)

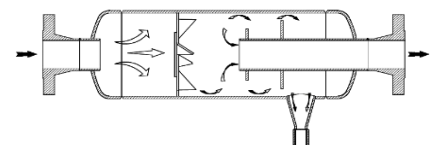
S16/S, S25/S и S252/F

- Поцинковане (за съгъстен въздух)
 - Дренажен отвор с фланец
 - Вход с коляно 90°
 - Изнесен вход/изход отгоре^[2]
- Присъединяване на ANSI фланци^[3], резба^[3] или заварка^[4]

ДРУГИ МОДЕЛИ (По заявка)

SH25/S

- Хоризонтално тяло
- Размери DN15 до DN100
- Клас на налягане PN16 до PN40
- Няма опция за поцинковане



^[2] За S25/S, всички класове на налягане. ^[3] За S25/S и S252/F, всички класове на налягане. ^[4] За S25/S, PN63.



7.1. РЕДУЦИР ВЕНТИЛИ - МЕТОД ЗА ПОДБОР

Основно приложение на редуцир вентилите в различните инсталации е да намалят високото входно налягане на подавания флуид до стойност, подходяща за крайният консуматор. За правилен подбор на един редуцир вентил е нужно да разполагаме с цялостна информация относно инсталацията. В следващите редове са описани нужните параметри и начинът на подбор на редуцир вентили за пара.

ПРИМЕР ЗА ПОДБОР НА РЕДУЦИР ВЕНТИЛ С ПРЯКО ДЕЙСТВИЕ - PRV25/2S и PRV25/2SG (Страница 22)

Редуцир вентил за **входно налягане 3 bar**, **изходно налягане 1.2 bar**, **нужен дебит 120 kg/h**. В таблица "КАПАЦИТЕТ НА ПРОПУСКАНЕ" определяме, че при 3 bar входно налягане и 1.2 bar изходно налягане размер DN25 пропуска 138 kg/h, което покрива нужният дебит (Снимка 1). Следователно нужните елементи са **тяло DN25**, код **1401-0106** = 538.99 лева (Снимка 2) и **пружина ЖЪЛТА**, диапазон 0.14 bar ÷ 1.7 bar, код **1401-0190** = 75.76 лева (Снимка 3).

Снимка 1

DN	КАПАЦИТЕТ						
	0.2	1.2	1.6	3.0	2.2	2.6	
15	33	57	38	45	15	61	46
20	53	87	59	70	25	93	70
25	77	121	84	100	35	138	100
32	100	156	109	130	45	177	130

Снимка 2

DN	XX	Kvs	Размер [mm]		PRV25/2S T _{max} = 210°C P _{max,in} = 17 bar		
			A	D	Резба	Фланс	
15	04	1.7	90	150	46	97	690
20	05	2.6	90	150	50	170	755
25	06	3.2	110	160	53	199	827

Снимка 3

DN	XX	ПРУЖИНИ (PRV25/2S)	
		ЖЪЛТА Обхват ^[2]	ЗЕЛЕНА Обхват ^[2]
-	-	0.14 ÷ 1.7	1.4 ÷ 4.0
-	-	1401-0190	1401-0191
-	-	75.76	76.30

ПРИМЕР ЗА ПОДБОР НА РЕДУЦИР ВЕНТИЛ С ПРЯКО ДЕЙСТВИЕ - RP45/G и RP45/GT (Страница 23)

Редуцир вентил за **входно налягане 4 bar**, **изходно налягане 1.2 bar**, **нужен дебит 700 kg/h**. В таблица "КАПАЦИТЕТ НА ПРОПУСКАНЕ" определяме, че при 4 bar входно налягане размер DN40 пропуска 800 kg/h, което покрива нужният дебит (Снимка 1). Следователно нужните елементи са **тяло DN40**, код **1401-1208** = 1677.37 лева (Снимка 2), **пружина №60**, диапазон 1.0 bar ÷ 1.6 bar, код **1401-1190** = 262.61 лева и **задвижка А-3**, код **1401-1181** = 775.26 лева (Снимка 3).

Снимка 1

DN	КАПАЦИТЕТ НА ПРОПУСКАНЕ							
	0.5	0.8	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	4.0
15	51	63	75	100	126	150	175	210
20	68	84	100	133	170	200	240	270
25	90	112	133	175	230	260	310	360
32	118	146	175	240	290	350	400	510
40	150	180	220	300	380	450	540	800
50	300	360	430	590	730	880	1010	1300
65	460	580	700	910	1160	1390	1600	2000
80	800	1000	1200	1600	2000	2400	2700	3400
100	1250	1550	1850	2500	3050	3600	4300	5400

Снимка 2

DN	XX	ЕВРОПЕЙСКИ ПРОИЗХОД	
		RP45/G T _{max} = 200°C P _{max,in} = 13 bar	Фланс
15	04	147	0.48
20	05	148	0.96
25	06	148	3.80
32	07	161	1.90
40	08	167	3.7

Снимка 3

DN	XX	Пружина [№]	ПРУЖИНИ И ЗАДВИЖКИ	
			A-4	A-3
15	96	66	0.15 ÷ 0.49	0.15 ÷ 0.49
20	97	66	0.26 ÷ 0.61	0.26 ÷ 0.61
25	98	66	0.50 ÷ 0.99	0.50 ÷ 0.99
40	90	60	1.0 ÷ 1.6	1.0 ÷ 1.6
-	-	-	1401-1180	1401-1181
-	-	-	1060.74	775.26

ПРИМЕР ЗА ПОДБОР НА РЕДУЦИР ВЕНТИЛ С ПИЛОТНО УПРАВЛЕНИЕ - PRV47 (Страница 24)

Редуцир вентил за **входно налягане 3 bar**, **изходно налягане 2 bar**, **нужен дебит 410 kg/h**. В таблица "КАПАЦИТЕТ НА ПРОПУСКАНЕ" определяме, че при 3 bar входно налягане и 2 bar изходно налягане размер DN25 пропуска 450 kg/h, което покрива нужният дебит (Снимка 1). Следователно нужните елементи са **тяло DN32**, код **1402-0107** = 2117.55 лева (Снимка 2), **пружина ЗЕЛЕНА**, диапазон 0.35 bar ÷ 4.0 bar, код **1402-0190** = 121.22 лева и **задвижка Standard**, код **1402-0180** = 0.00 лева (Включена в цената на тялото, Снимка 3).

Снимка 1

DN	КАПАЦИТЕТ НА ПРОПУСКАНЕ							
	0.7	1.0	2.0		3.0			
15	40	45	40	75	65	50	100	85
20	75	95	83	150	138	105	200	170
25	125	160	140	250	230	175	335	310
32	175	220	200	350	320	240	450	410
40	280	355	308	545	515	393	750	660
50	480	620	535	960	900	685	1310	1155
65	-	-	-	1490	1335	-	1980	1732
80	-	-	-	1880	1685	-	2475	2175

Снимка 2

DN	XX	ЕВРОПЕЙСКИ ПРОИЗХОД		
		PRV47 T _{max} = 300°C	Фланс	
15	04	152	0.79	1771.90
20	05	165	3.83	1878.39
25	06	180	0.60	2140.61
32	07	211	7.55	2450.90

Снимка 3

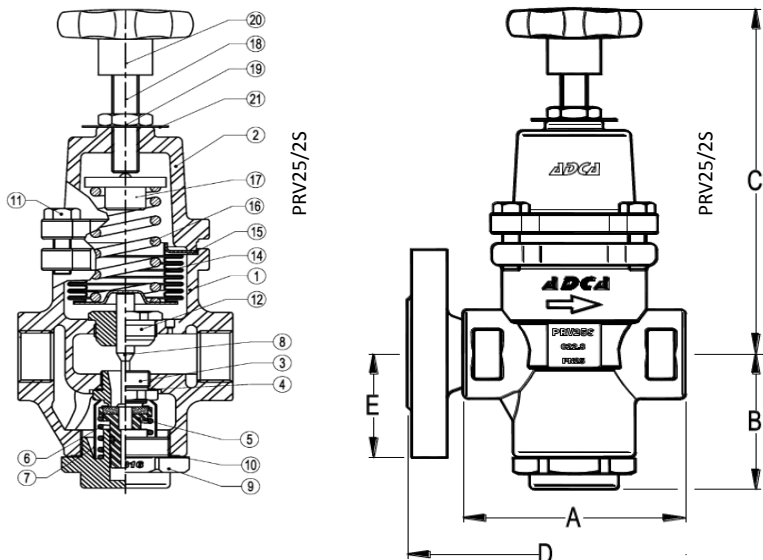
DN	XX	Пружина [Цвят]	ПРУЖИНИ И ЗАДВИЖКИ (PRV47) - ЦЕНА	
			Standard	Low Pressure
-	-	-	1402-0180	1402-0181
-	-	-	0.00 ^[2]	1682.00
-	-	-	1402-0190	1402-0191
-	-	-	121.22	121.22
-	-	-	0.35 ÷ 4.0	0.07 ÷ 4.0
-	-	-	2.0 ÷ 17.0	-

АКО ИМАТЕ НУЖДА ОТ ДОПЪЛНИТЕЛНИ ДАННИ ИЛИ ИМАТЕ ВЪПРОСИ, СВЪРЗАНИ С МЕТОДИТЕ ЗА ПОДБОР НА РЕДУЦИР ВЕНТИЛ - МОЛЯ, НЕ СЕ КОЛЕБАЙТЕ ДА СЕ СВЪРЖЕТЕ С НАС.



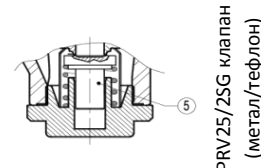
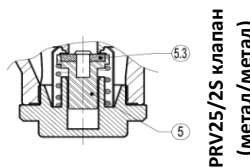
7.2. РЕДУЦИР ВЕНТИЛИ С ПРЯКО ДЕЙСТВИЕ

Често подаваната пара или флуид са с високо и променливо налягане. С цел да се предпази крайното оборудване (например автоклави, топлообменни апарати и т.н.) се поставят редуцир вентили. Тяхната функция е да намалят налягането на постъпващата пара или флуид в рамките на допустимите за крайното оборудване стойности. **Всички изложени модели се присъединяват чрез резба или фланци.**



МАТЕРИАЛИ		
ЧАСТ	PRV25/2S	PRV25/2SG
	$T_{max} = 210^{\circ}C$ $P_{max,in} = 17 \text{ bar}$ $P_{max,out} = 8.6 \text{ bar}$	$T_{max} = 180^{\circ}C$ $P_{max,in} = 17 \text{ bar}$ $P_{max,out} = 8.6 \text{ bar}$
1. Тяло	Въглеродна стомана P250GH (1.0460) ^[1]	
2. Капак	EN-GJS400-15 (0.7040)	
3. Седло	AISI316 (1.4401)	
4. Уплътн.	Copper	
5. Клапан	Hardened Stainless Steel	
5.3. Уплътн.	-	PTFE/Graphite
6. Пружина	AISI302 (1.4300)	
14. Силфон	AISI316Ti (1.4571)	

ЕВРОПЕЙСКИ ПРОИЗХОД - ЦЕНИ								
DN	XX	Kvs	Размер [mm]		PRV25/2S $T_{max} = 210^{\circ}C$ $P_{max,in} = 17 \text{ bar}$		PRV25/2SG $T_{max} = 180^{\circ}C$ $P_{max,in} = 17 \text{ bar}$	
			A	D	Резба	Фланци	Резба	Фланци
					1401-01XX	1401-02XX	1401-03XX	1401-04XX
15	04	1.7	90	150	Свържете се с нас.			
20	05	2.6	90	150				
25	06	3.1	110	160				



ПРУЖИНИ (PRV25) - ЦЕНИ			
DN	ЖЪЛТА	ЗЕЛЕНА	ЧЕРВЕНА
	Обхват ^[2]	Обхват ^[2]	Обхват ^[2]
	0.14 ÷ 1.7	1.4 ÷ 4.0	3.5 ÷ 8.6
-	1401-0190	1401-0191	1401-0192
Свържете се с нас.			

^[1] За тяло от неръждаема стомана 1.4408 - свържете се с нас. ^[2] Обхват [bar].

КАПАЦИТЕТ НА ПРОПУСКАНЕ - ПАРА [kg/h]																			
DN	Входно и изходно налягане [bar]																		
	2.0			3.0			4.0			5.0			6.0						
15	0.2	1.2	1.6	0.3	1.2	2.2	2.6	0.4	1.0	2.5	3.5	0.5	2.0	3.0	4.0	0.6	2.0	3.0	4.0
20	33	57	38	45	76	61	46	56	66	95	57	68	91	114	85	79	106	133	120
25	53	87	59	70	116	93	70	87	102	145	87	105	139	174	130	122	162	203	184
25	64	104	71	83	138	111	83	104	121	173	104	125	166	208	155	145	194	243	219
DN	7.0				8.0				9.0				10.0						
15	0.7	2.0	3.5	5.0	0.8	2.0	3.5	5.0	6.0	0.9	2.5	4.0	5.0	7.0	1.0	3.0	4.0	6.0	8.0
20	91	121	152	132	102	137	171	161	142	114	133	152	125	146	167	209	161	-	-
25	139	185	232	201	157	210	262	247	217	174	203	233	192	224	256	320	247	-	-
25	167	222	277	240	187	250	312	294	259	208	242	277	228	266	305	381	294	-	-
DN	11.0				12.0				13.0				-						
15	1.1	3.0	6.0	8.0	8.6	1.2	3.0	6.0	8.0	8.6	1.3	4.0	6.0	7.0	8.6	-	-	-	-
20	136	182	228	198	182	148	197	247	228	217	159	186	212	266	246	-	-	-	-
25	210	280	350	302	279	227	302	378	349	332	244	284	325	407	378	-	-	-	-
25	249	333	416	360	331	270	360	451	416	396	291	340	388	486	451	-	-	-	-
DN	15.0				17.0				-				-						
15	1.5	4.0	6.0	8.0	8.6	1.7	4.0	6.0	8.0	8.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20	182	212	243	304	298	205	238	273	342	339	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	259	302	345	433	426	279	325	372	465	449	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	321	374	427	536	512	333	386	441	555	541	-	-	-	-	-	-	-	-	-

ИНСТРУКЦИИ И ПРИМЕР ЗА ПОДБОР НА РЕДУЦИР ВЕНТИЛ PRV25 МОЖЕ ДА ОТКРИЕТЕ НА СТРАНИЦА 25.



МАТЕРИАЛИ		
ЧАСТ	RP45/G ^[1]	RP45/GT ^[1]
	T _{max} = 200°C P _{max,in} = 13 bar P _{max,out} = 13 bar	T _{max} = 200°C P _{max,in} = 13 bar P _{max,out} = 13 bar
1. Тяло	Въглеродна стомана A216WCB (1.0619) ^[3]	
2. Капак	EN-GJS400-15 (0.7040)	
3. Седло	Hardened Stainless Steel	
4. Клапан	Hardened Stainless Steel	
4. Уплътн.	-	PTFE/Graphite
6. Силфон	AISI316Ti (1.4571)	
7. Задвиж.	EN-GJL250 (0.6025)	
8. Шпинд.	AISI304 (1.4301)	
9. Пруж.	Пружинна стомана (Spring Steel)	

ЕВРОПЕЙСКИ ПРОИЗХОД - ЦЕНИ			
DN	XX	RP45/G	RP45/GT
		T _{max} = 200°C P _{max,in} = 13 bar	T _{max} = 200°C P _{max,in} = 13 bar
Фланци ^[2]			
		1401-12XX	1401-14XX
15	04	 Свържете се с нас.	
20	05		
25	06		
32	07		
40	08		
50	09		
65	10		
80	11		
100	12		

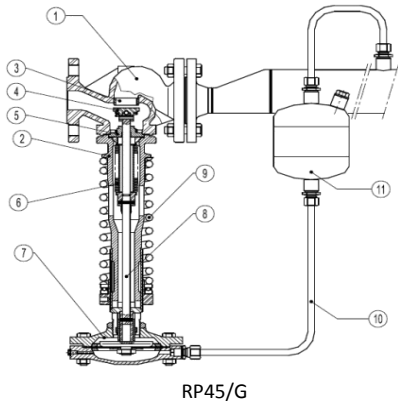


RP45/G

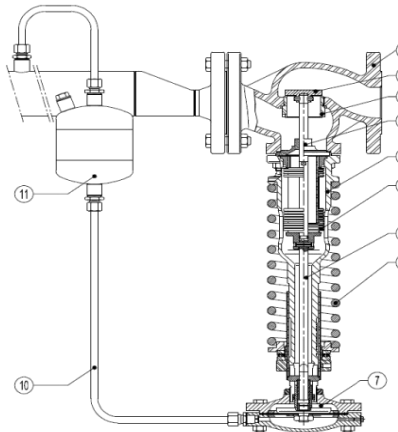
^[1] За клас на налягане PN40 - свържете се с нас.

^[2] За присъединяване чрез резба - свържете се с нас.

^[3] За тяло от неръждаема стомана 1.4408 - свържете се с нас.



RP45/G



PS45/G - вентил, поддържащ налягането пред себе си^[4]

ПРУЖИНИ И ЗАДВИЖКИ (RP45) - ЦЕНИ								
DN	XX	Пружина [№]	Задвижка					
			A-4	A-3	A-2	A-21	A-1	A-11
			1401-1180	1401-1181	1401-1182	1401-1183	1401-1184	1401-1185
			 Свържете се с нас.					
			1401-11XX					
15	96	66	0.15 ÷ 0.49	-	-	-	-	-
		40	90	60	0.50 ÷ 0.99	1.0 ÷ 1.6	1.7 ÷ 3.8	3.9 ÷ 5.5
50	97	67	0.15 ÷ 0.49	-	-	-	-	-
		65	91	61	0.50 ÷ 0.99	1.0 ÷ 1.9	2.0 ÷ 4.2	4.3 ÷ 6.9
80	98	68	0.15 ÷ 0.45	-	-	-	-	-
		65	94	64	-	-	-	7.0 ÷ 8.5
80	92	62	0.46 ÷ 0.99	1.0 ÷ 1.9	2.0 ÷ 5.0	5.1 ÷ 8.9	-	-
		65	95	65	-	-	-	9.0 ÷ 13.0
100	99	69	0.15 ÷ 0.45	-	-	-	-	-
		63	93	63	0.46 ÷ 0.99	1.0 ÷ 1.9	2.0 ÷ 6.0	6.1 ÷ 13.0

^[4] По заявка. Подходящи за поддръжане на налягането на парата в енергийни системи и процеси, където се изисква постоянно налягане на подаващата линия.

^[5] Капацитет при съотношение P_{out} < 0.58*P_{in}. За точен капацитет на пропускане при съотношение P_{out} > 0.58*P_{in} - свържете се с нас.

КАПАЦИТЕТ НА ПРОПУСКАНЕ^[5] - НАСИТЕНА ПАРА [kg/h]

DN	Входно налягане [bar]																		
	0.5	0.8	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0	12.0	14.0	16.0	18.0	20.0	22.0	25.0
15	51	63	75	100	126	150	175	220	260	330	450	560	680	800	920	1040	1170	1330	1600
20	68	84	100	133	170	200	240	290	350	440	600	750	900	1050	1230	1400	1540	1780	2150
25	90	112	133	175	230	260	310	390	480	580	800	980	1180	1400	1630	1860	2100	2350	2800
32	118	146	175	240	290	350	400	510	620	760	1040	1300	1540	1850	2150	2450	2700	3050	3600
40	186	230	280	360	450	550	640	800	1000	1220	1670	2000	2500	2900	3400	3800	4200	4900	5700
50	300	360	430	590	730	880	1010	1300	1600	1930	2700	3200	4000	4700	5500	6200	7000	7800	9200
65	460	580	700	910	1160	1390	1600	2000	2500	3000	4100	5100	6100	7200	8300	9500	10800	12200	14500
80	800	1000	1200	1600	2000	2400	2700	3400	4200	5100	7100	8500	10500	12600	14600	16600	18600	21000	25500
100	1250	1550	1850	2500	3050	3600	4300	5400	6500	8000	11000	13500	16300	19000	22000	25000	28000	32000	38000

ИНСТРУКЦИИ И ПРИМЕР ЗА ПОДБОР НА РЕДУЦИР ВЕНТИЛ RP45 МОЖЕ ДА ОТКРИЕТЕ НА СТРАНИЦА 25.



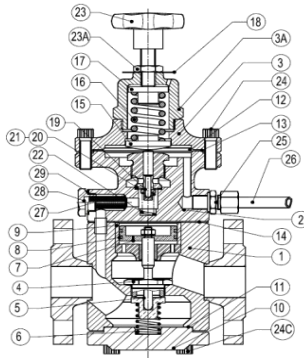
7.3. РЕДУЦИР ВЕНТИЛИ С ПИЛОТНО УПРАВЛЕНИЕ

Редуцир вентилите с пилотно управление предлагат редица предимства пред тези с пряко действие. Достатъчно е малко количество пара да премине през пилотния клапан, създавайки налягане в камерата на мембраната, като така главният клапан се отваря изцяло. Поради това малки промяни в контролно налягане водят до големи промяни в капацитета на пропускане. **Всички изложени модели се присъединяват чрез резба или фланци.**

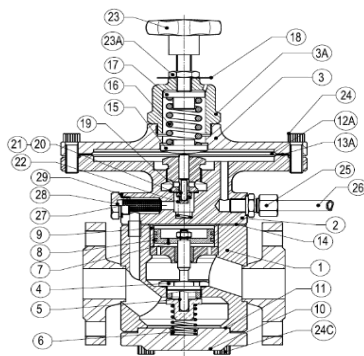


МАТЕРИАЛИ	
ЧАСТ	PRV47 T _{max} = 300°C P _{max,in} = 25 bar P _{max,out} = 17 bar
1. Тяло	Въгл. стом. 1.0570 ^[1]
2. Пилот	CF8 (1.4308)
4. Седло	AISI316 (1.4401)
5. Клапан	Hardened Stainless Steel
6. Пружина	AISI302 (1.4300)
12. Диафр.	AISI301 (1.4310)
13. Уплътн.	Stainless Steel/
14. Уплътн.	Graphite
16. Пруж.	Steel
19. Клапан	AISI316 (1.4401)
22. Пруж.	AISI302 (1.4300)
27. Филтър	AISI304 (1.4301)

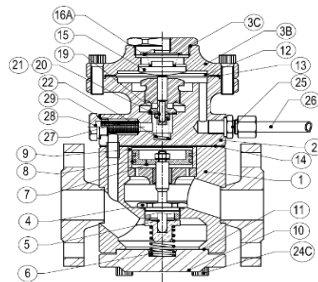
^[1] За тяло от **неръждаема стомана 1.4408** - свържете се с нас.



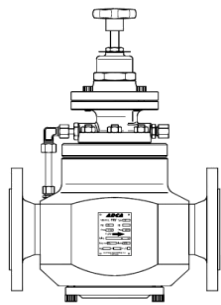
PRV47 със Standard задвижка



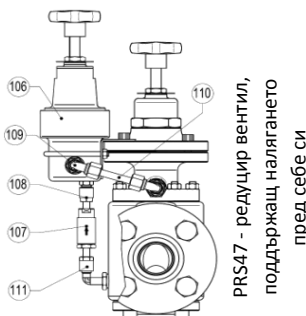
PRV47 с Low Pressure задвижка



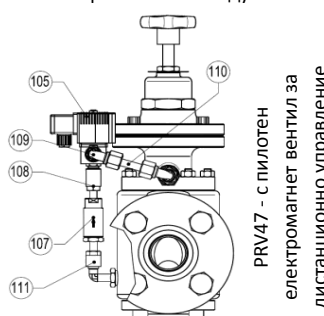
PRV47 с възможност за управление чрез състен въздух



PRV47 - размери DN65 и DN80



PRS47 - редуцир вентил, поддържащ налягането пред себе си



PRV47 - с пилотен електромагнет вентил за дистанционно управление

ЕВРОПЕЙСКИ ПРОИЗХОД - ЦЕНИ					
DN	XX	PRV47 T _{max} = 300°C P _{max,in} = 25 bar		PRV47 T _{max} = 300°C P _{max,in} = 21 bar	
		Резба	Фланци	Резба	Фланци
		1402-01XX	1402-02XX	1402-01XX	1402-02XX
15	04	Свържете се с нас.			
20	05				
25	06				
32	07				
40	08				
50	09				
65	10				
80	11				

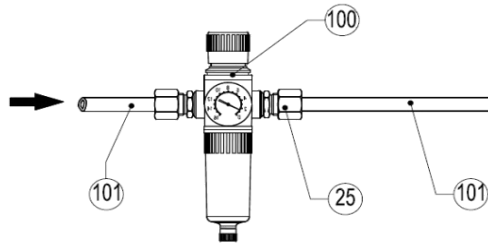
ПРУЖИНИ И ЗАДВИЖКИ (PRV47) - ЦЕНИ				
DN	XX	Пружина [цвят]	Standard	Low Press.
			1402-0180	1402-0181
			1402-01XX	
-	90	ЗЕЛЕНА	0.35 ÷ 4.0	0.07 ÷ 0.50
-	91	ЧЕРНА	2.0 ÷ 17.0	-

ОБОРУДВАНЕ (По заявка)	
• Клапан с меко уплътнение PTFE/Graphite	• Пилотен електромагнет вентил
• Дренажен отвор на дъното	• PS47 (Вентил, поддържащ налягането пред себе си)
• PRS47 (Редуцир вентил, поддържащ налягането пред себе си)	

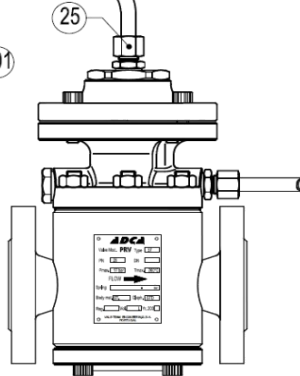
ДОПЪЛНИТЕЛНА ИНФОРМАЦИЯ	
• Препоръчително е да използвате два паралелно свързани редуцир вентила при по-големи системи, където минималният дебит е под 10% от максималният.	• Препоръчително е да се монтира филтър, сепаратор и кондензно гърне преди редуцир вентила.

^[2] Standard задвижката е включена в цената на тялото.

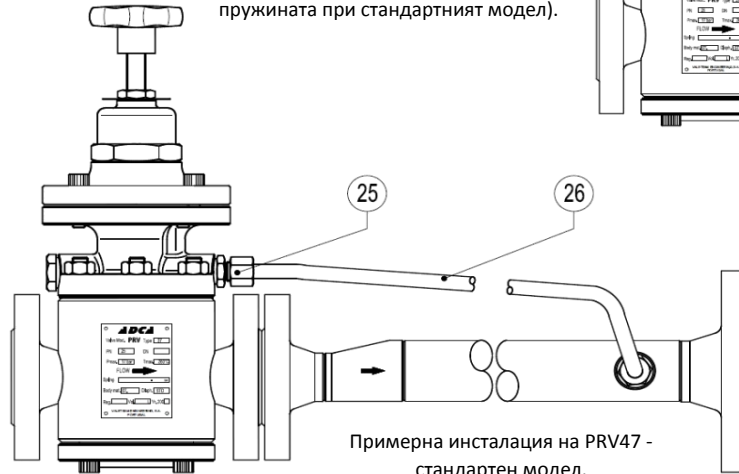
ИНСТРУКЦИИ И ПРИМЕР ЗА ПОДБОР НА РЕДУЦИР ВЕНТИЛ PRV47 МОЖЕ ДА ОТКРИЕТЕ НА СТРАНИЦА 25.



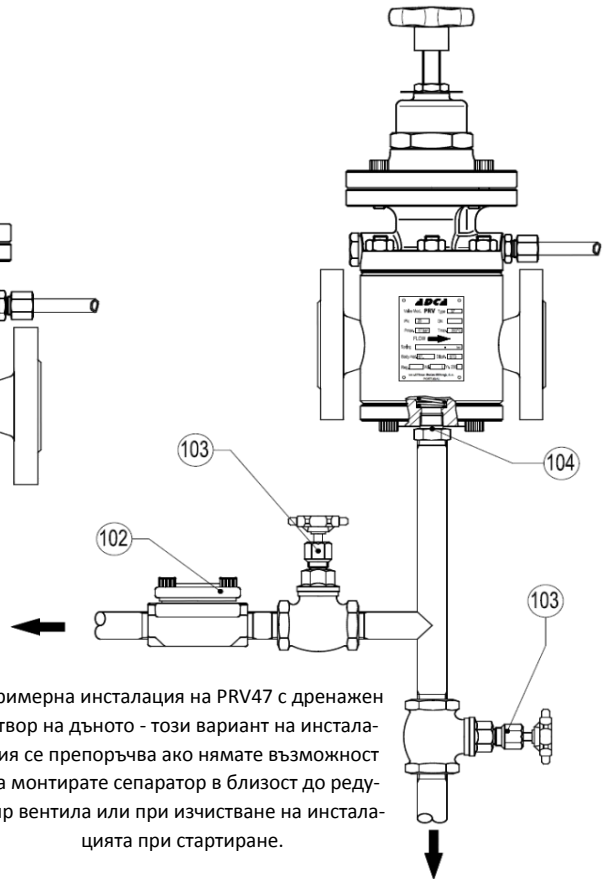
Примерна инсталация на PRV47 с възможност за управление чрез сгъстен въздух - сгъстеният въздух упражнява натиск върху мембраната (вместо пружината при стандартният модел).



Примерна инсталация на PRV47 - стандартен модел.



Примерна инсталация на PRV47 с дренажен отвор на дъното - този вариант на инсталация се препоръчва ако нямате възможност да монтирате сепаратор в близост до редуцир вентила или при изчистване на инсталацията при стартиране.



КАПАЦИТЕТ НА ПРОПУСКАНЕ - НАСИТЕНА ПАРА [kg/h]

DN	Входно и изходно налягане [bar]																		
	0.7			1.0			2.0			3.0			4.0			5.0			6.0
	0.35	0.4	0.6	0.4 ÷ 1.0	1.2	1.6	0.4 ÷ 1.5	2.0	2.2	2.6	0.4 ÷ 2.0	2.5	3.2	3.6	0.4 ÷ 2.0	3.0	4.0	4.2	0.4 ÷ 3.0
15	40	45	40	75	65	50	100	85	80	60	125	114	92	68	150	144	115	105	175
20	75	95	83	150	138	105	200	170	165	127	250	225	183	137	310	295	225	213	355
25	125	160	140	250	230	175	335	290	277	203	420	385	309	237	512	488	373	343	602
32	190	240	210	380	345	265	510	450	416	315	630	580	482	353	755	743	578	525	919
40	280	355	308	545	515	393	750	660	613	467	920	850	708	536	1114	1095	846	770	1358
50	480	620	535	960	900	685	1310	1155	1050	818	1580	1465	1205	932	1895	1835	1430	1342	2298
65	-	-	-	1490	1335	-	1980	1732	1585	-	2530	2328	1735	-	3022	2869	2130	-	3566
80	-	-	-	1880	1685	-	2475	2175	1981	-	3170	2923	2179	-	3765	3615	2675	-	4453
DN	6.0			7.0			8.0			9.0			10.0						
	4.0	5.0	5.2	0.4 ÷ 3.5	5.0	6.0	6.2	0.4 ÷ 4.0	6.0	7.0	7.2	0.4 ÷ 5.0	7.0	8.0	8.2	0.4 ÷ 5.0	7.0	8.0	9.0
	15	159	119	109	197	178	132	122	225	192	146	137	251	206	156	145	275	252	213
20	314	250	217	410	358	271	251	471	385	293	274	518	398	314	292	561	508	431	333
25	538	411	360	670	587	452	416	778	639	481	453	856	679	514	483	944	838	722	548
32	827	637	568	1005	908	688	635	1169	976	732	692	1325	1068	794	741	1468	1268	1118	843
40	1217	941	839	1540	1345	1027	934	1759	1451	1085	1011	1923	1559	1142	1090	2127	1871	1659	1244
50	2142	1644	1465	2644	2306	1773	1618	3043	2513	1887	1782	3358	2676	2053	1888	3718	3249	2831	2152
65	3219	2276	-	3959	3513	2764	-	4605	3761	2727	-	5051	4060	2671	-	5592	4951	4108	2721
80	4012	2870	-	4952	4405	3022	-	5745	4704	3168	-	6334	5051	3319	-	7031	6187	5149	3466
DN	10.0		12.0			15.0		17.0		20.0		25.0		28.0					
	9.2	1.0 ÷ 6.0	8.0	10.0	11.0	1.0 ÷ 8.0	12.0	14.0	1.0 ÷ 9.0	15.0	16.0	1.0 ÷ 12.0	15.0	17.0	2.5 ÷ 12.0	15.0	17.0	5.0 ÷ 15.0	17.0
	15	150	330	311	265	175	408	339	199	425	347	207	541	459	391	685	680	641	781
20	298	680	629	533	364	839	656	401	863	709	416	1062	931	648	1337	1320	1256	1521	1471
25	493	1124	1023	812	568	1373	1068	662	1460	1190	717	1774	1552	988	2191	2183	2084	3355	3259
32	756	1732	1575	1271	924	2138	1629	1017	2178	1816	1217	2746	2335	1748	3360	3356	3156	3864	3768
40	1143	2541	2332	1867	1350	3118	2441	1503	3165	2694	1608	4001	3476	2840	4971	4877	4670	5611	5506
50	1929	4407	4034	3202	2359	5403	4250	2619	5343	4712	2824	6971	6184	4698	8392	8284	7866	9862	9652
65	-	6631	6090	4503	2920	8164	6385	2968	9204	5870	3598	10390	9156	6098	-	-	-	-	-
80	-	8216	7573	5592	3612	10393	7968	3661	11360	7363	4312	13363	11382	7628	-	-	-	-	-

ИНСТРУКЦИИ И ПРИМЕР ЗА ПОДБОР НА РЕДУЦИР ВЕНТИЛ PRV47 МОЖЕ ДА ОТКРИЕТЕ НА СТРАНИЦА 25.



7.4. ДВУПЪТНИ КОНТРОЛ ВЕНТИЛИ СЪС ЗАДВИЖКИ

Контрол вентилите със задвижки са двупосочни, с едно седло и прави краища. Имат възможност да бъдат регулирани както чрез пневматични, така и чрез електрически задвижки. Проектирани са така, че да могат да осигурят прецизен контрол във всякакви работни условия. Широкият им спектър на приложение започва от вода, въздух и газове и стига до пара, прегрята пара и други некорозионни флуиди. **Всички изложени модели се присъединяват чрез фланци.**



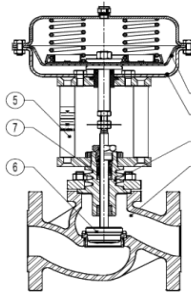
МАТЕРИАЛИ	
ЧАСТ	V25G T _{max} = 350°C ^[1] PN16
1. Тяло	Въгл. стом. 1.0619 ^[2]
2. Капак	CF8 (1.4308)
6. Клапан	Stainless steel/ Graphite/PTFE
7. Набивка	PTFE/Graphite
8. Силфон	1.4571



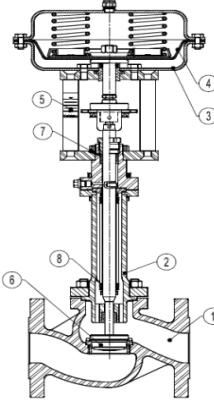
V25G
с EL задвижка



РА задвижка



V25G
с PV задвижка
(нормален капак)



V25G
с PV задвижка
(удължен капак)

ЕВРОПЕЙСКИ ПРОИЗХОД - ЦЕНИ			
DN	XX	V25G ^[3]	V25S ^[3]
		T _{max} = 350°C PN16	T _{max} = 400°C PN40
		1217-01XX	1217-02XX
15	04	 Свържете се с нас.	
20	05		
25	06		
32	07		
40	08		
50	09		
65	10		
80	11		
100	12		

[1] За точни температури T_{max} - свържете се с нас.

[2] За тяло от **неръждаема стомана 1.4408** - свържете се с нас.

ОБОРУДВАНЕ (По заявка)

V25G и V25S

- Различни модели клапани
- Намалено пропускане
- Позиционер 4-20 mA
- Възд. филтър-регулатор
- Различни модели капак
- Неръждаем силфон
- Пневматичен позиционер
- Крайни изключватели
- Неръждаеми задвижки
- Ръчно задвижване
- Електромагн. позиционер
- Други

ЕЛЕКТРИЧЕСКИ ЗАДВИЖКИ (V25G) - ЦЕНИ

DN	XX	Захранване	EL12	EL20	EL45	EL45.1	EL45.2	EL80	EL80.1	EL80.2	EL120	EL120.1	EL120.2
			Време за реакция (50 Hz) [mm/s]										
			0.14	0.25	0.28	0.40	0.80	0.20	0.40	0.80	0.20	0.40	0.80
			1211-01XX	1211-02XX	1211-03XX	1211-04XX	1211-05XX	1211-06XX	1211-07XX	1211-08XX	1211-09XX	1211-10XX	1211-11XX
-	01	230V AC	 Свържете се с нас.										
	02	115V AC											
	03	24V AC											
	04	24V DC											
	05	400V 3~											

ПНЕВМАТИЧНИ ЗАДВИЖКИ (V25G) - ЦЕНИ

DN	XX	Контролен сигнал [bar]	PA205	PA280	PA340A	PA340B	PA435A	PA435B	PA205	PA280	PA340A	PA340B	PA435B	
			Нормално затворен						Нормално отворен					
			1211-21XX	1211-22XX	1211-23XX	1211-24XX	1211-25XX	1211-26XX	1211-27XX	1211-28XX	1211-29XX	1211-30XX	1211-31XX	
-	01	0.2 ÷ 1.0	 Свържете се с нас.											
	02	0.4 ÷ 1.2												
	03	0.4 ÷ 2.0												
	04	0.4 ÷ 2.5												

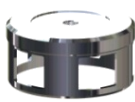
[3] Посочените цени са за вентили с **уплътнение метал/метал**. За меко уплътнение - свържете се с нас.



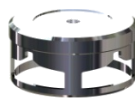
1. Microflow
Linear



2. Contoured
Linear или Equal Perc.



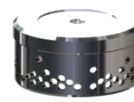
3. V-ported
Linear



4. V-ported
Equal Percentage



5. Perforated
Linear



6. Perforated
Equal Percentage

КАПАЦИТЕТ НА ПРОПУСКАНЕ [Kvs]

DN	Вид клапан	Ход [mm]	Седло - Ø [mm]															
			4	4	4	8	8	12	12	15	20	25	32	40	50	65	80	100
15	1, 2, 3 и 4	20	0.1	0.25	0.5	1.0	1.7	2.1	2.7	3.8	-	-	-	-	-	-	-	-
	5	25	-	-	-	-	-	-	-	2.55	-	-	-	-	-	-	-	-
	6	25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20	1, 2, 3 и 4	20	-	-	-	-	1.7	2.5	3.7	4.7	5.1	-	-	-	-	-	-	-
	5	25	-	-	-	-	-	-	-	2.65	4.6	-	-	-	-	-	-	-
	6	25	-	-	-	-	-	-	-	2.65	-	-	-	-	-	-	-	-
25	1, 2, 3 и 4	20	-	-	-	-	-	3.0	4.0	5.8	6.3	9.4	-	-	-	-	-	-
	5	25	-	-	-	-	-	-	-	2.65	4.8	7.1	-	-	-	-	-	-
	6	25	-	-	-	-	-	-	-	2.65	4.8	-	-	-	-	-	-	-
32	1, 2, 3 и 4	20	-	-	-	-	-	-	4.3	6.1	7.8	11.7	15.4	-	-	-	-	-
	5	30	-	-	-	-	-	-	-	2.65	4.8	7.5	11.8	-	-	-	-	-
	6	30	-	-	-	-	-	-	-	2.65	4.8	7.5	-	-	-	-	-	-
40	1, 2, 3 и 4	20	-	-	-	-	-	-	-	6.8	9.3	14.6	19.2	22.2	-	-	-	-
	5	30	-	-	-	-	-	-	-	2.65	4.8	7.5	11.8	18.0	-	-	-	-
	6	30	-	-	-	-	-	-	-	2.65	4.8	7.5	11.8	-	-	-	-	-
50	1, 2, 3 и 4	20	-	-	-	-	-	-	-	10.2	17.5	24.0	27.7	40.1	-	-	-	-
	5	30	-	-	-	-	-	-	-	4.8	7.5	11.8	18.0	28.0	-	-	-	-
	6	30	-	-	-	-	-	-	-	4.8	7.5	11.8	18.0	-	-	-	-	-
65	1, 2, 3 и 4	30	-	-	-	-	-	-	-	-	18.7	28.0	34.6	49.0	63.4	-	-	-
	5	40	-	-	-	-	-	-	-	-	7.5	11.8	18.0	30.0	48.0	-	-	-
	6	40	-	-	-	-	-	-	-	-	7.5	11.8	18.0	30.0	-	-	-	-
80	1, 2, 3 и 4	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30.5	40.8	61.0	79.2	89.7	-	-
	5	50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11.8	19.0	30.0	50.0	74.0	-	-
	6	50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11.8	19.0	30.0	50.0	-	-	-
100	1, 2, 3 и 4	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	44.7	68.0	91.0	112.1	136.7	-
	5	50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	19.0	30.0	50.0	75.0	115.0	-
	6	50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	19.0	30.0	50.0	75.0	-	-

МАКСИМАЛНО ДОПУСТИМ ПАД НА НАЛЯГАНЕ^[1] [bar]

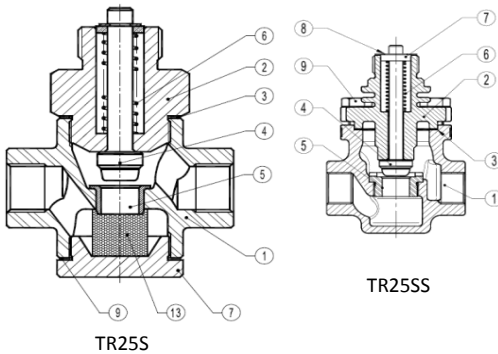
DN	Контр. сигнал [bar]	Пневматични задвижки - PA												Електрически задвижки - EL					
		Нормално затворен						Нормално отворен											
		205	280	340A	340B	435A	435B	205	280	340A	340B	435A	435B	12	20	45	80	120	250
15	0.2 ÷ 1.0	6.0	28.0	60.0	-	-	-	16.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	0.4 ÷ 1.2	10.0	40.0	80.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	38.0	40.0	40.0	40.0	-	-
	0.4 ÷ 2.0	12.0	50.0	100.0	-	-	-	25.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20	0.2 ÷ 1.0	6.0	26.0	60.0	-	-	-	16.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	0.4 ÷ 1.2	10.0	38.0	80.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20.0	40.0	40.0	40.0	-	-
	0.4 ÷ 2.0	12.0	45.0	100.0	-	-	-	24.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	0.2 ÷ 1.0	5.0	16.0	50.0	-	-	-	12.0	19.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	0.4 ÷ 1.2	7.0	20.0	60.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12.0	28.0	40.0	40.0	-	-
	0.4 ÷ 2.0	9.0	25.0	80.0	-	-	-	16.0	25.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
32	0.2 ÷ 1.0	-	8.0	20.0	-	-	-	5.0	10.0	17.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	0.4 ÷ 1.2	-	12.0	30.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.5	16.0	40.0	40.0	-	-
	0.4 ÷ 2.0	-	16.0	40.0	-	-	-	7.5	20.0	28.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40	0.2 ÷ 1.0	-	6.0	12.0	-	40.0	-	-	8.0	16.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	0.4 ÷ 1.2	-	10.0	16.0	-	48.0	-	-	-	-	-	-	-	3.5	9.9	29.8	40.0	40.0	-
	0.4 ÷ 2.0	-	12.0	20.0	-	55.0	-	-	16.0	26.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-
50	0.2 ÷ 1.0	-	3.5	10.0	-	25.0	-	-	4.0	10.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	0.4 ÷ 1.2	-	5.0	13.0	-	30.0	-	-	-	-	-	-	-	1.8	5.8	18.5	36.4	40.0	-
	0.4 ÷ 2.0	-	6.5	18.0	-	45.0	-	-	7.0	25.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-
65	0.2 ÷ 1.0	-	-	-	4.0	-	6.0	-	-	-	5.0	-	8.0	-	-	-	-	-	-
	0.4 ÷ 1.2	-	-	-	5.0	-	8.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	0.4 ÷ 2.0	-	-	-	6.0	-	10.0	-	-	-	8.0	-	16.0	-	-	-	-	-	-
	0.4 ÷ 2.5	-	-	-	-	-	16.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
80	0.2 ÷ 1.0	-	-	-	2.5	-	5.0	-	-	-	3.5	-	5.0	-	-	-	-	-	-
	0.4 ÷ 1.2	-	-	-	3.5	-	7.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	0.4 ÷ 2.0	-	-	-	4.0	-	8.0	-	-	-	7.0	-	10.0	-	-	-	-	-	-
	0.4 ÷ 2.5	-	-	-	-	-	15.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100	0.2 ÷ 1.0	-	-	-	1.0	-	3.0	-	-	-	1.5	-	3.0	-	-	-	-	-	-
	0.4 ÷ 1.2	-	-	-	1.5	-	5.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	0.4 ÷ 2.0	-	-	-	2.0	-	6.0	-	-	-	3.0	-	7.5	-	-	-	-	-	-
	0.4 ÷ 2.5	-	-	-	-	-	12.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

^[1] За електрически задвижки - максимално допустимо диференциално налягане [bar].



7.5. ДВУПЪТНИ КОНТРОЛ ВЕНТИЛИ С ПРЯКО ДЕЙСТВИЕ

Контрол вентилите с пряко действие са разработени за директен контрол на температурата в инсталации, като вентилът се затваря при повишаване на температурата над зададените параметри. Имат едно седло за да осигуряват максимално плътно затваряне. Оборудват се допълнително с термоосезател, охлаждащ елемент и гилза (охлаждащият елемент и гилзата не са задължителни). Най-често намират приложение в отоплителни и индустриални инсталации. **Всички изложени модели се присъединяват чрез резба или фланци.**

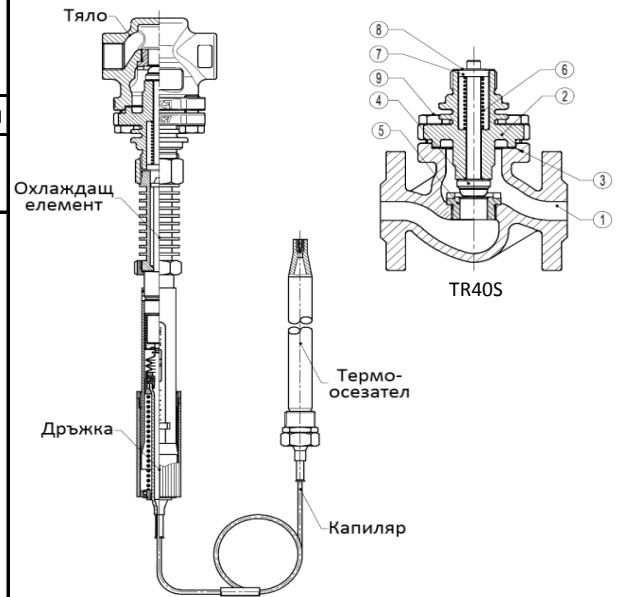


МАТЕРИАЛИ				
ЧАСТ	TR25S $T_{max} = 350^{\circ}C^{[1]}$ PN40 ^[2]	TR40S $T_{max} = 400^{\circ}C^{[1]}$ PN40 ^[2]	TR25SS $T_{max} = 300^{\circ}C^{[1]}$ PN40 ^[2]	TR40SS $T_{max} = 400^{\circ}C^{[1]}$ PN40 ^[2]
1. Тяло	Въгл. стом. 1.0460	Въгл. стом. 1.0619	Нерждаема стомана CF8M (1.4408)	
2. Капак	CK45 (1.1191)	CF8 (1.4308)		
3. Уплътн.	Stainless Steel/Graphite			
4. Клапан	AISI316 (1.4401)			
5. Седло	AISI316 (1.4401)			
6. Пружина	AISI302 (1.4300)			
13. Филтър	AISI304 (1.4301)	-		

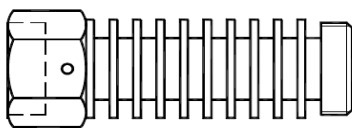
ЕВРОПЕЙСКИ ПРОИЗХОД - ЦЕНИ									
DN	XX	Седло - ϕ [mm]	Kvs [m ³ /h]	ΔP_{max} [bar]		TR25S	TR40S	TR25SS	TR40SS
						350°C PN40	400°C PN40	300°C PN40	400°C PN40
						Резба	Фланци	Резба	Фланци
15	44	4	0.20	21.0	40.0	1218-01XX	1218-02XX	1218-03XX	1218-04XX
	34	6	0.45	21.0	40.0				
	24	9	0.95	13.0	38.0				
	14	12	1.70	9.3	24.0				
	04	15	2.75	5.3	15.0				
20	25	9	0.95	13.0	38.0				
	15	15	2.75	5.3	15.0				
	05	20	5.00	2.9	9.0				
25	16	20	5.00	2.9	9.0				
	06	25	7.50	1.3	4.7				

Свържете се с нас.

^{[1][2]} Температура T_{max} и клас на налягане PN - отнасят се само за **ТЯЛОТО** (вижте таблица ОБОРУДВАНЕ).



Гилза PK2 за термоосезател



Охлаждащ елемент K1

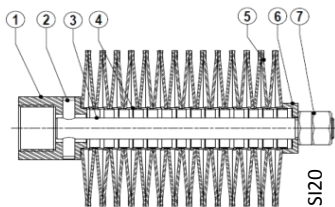
ОБОРУДВАНЕ (TR25, TR40) - ЦЕНИ							
DN	XX	Температурен обхват ΔT [°C]	Термоосезател T205	Гилза PK2 за T205	Термоосезател T405	Гилза PK4 за T405	Охлажд. елем. K1 ^[3]
			1218-09XX	1218-0901	1218-10XX	1218-1001	
-	03	0°C ÷ 60°C	Свържете се с нас.				
	13	30°C ÷ 90°C					
	23	60°C ÷ 120°C					
	04	0°C ÷ 120°C					
	14	40°C ÷ 160°C					

^[3] Охлаждащ елемент - при температури от 150°C до 250°C. За по-високи температури - свържете се с нас.



7.6. ПАРНИ ИНЖЕКТОРИ


Парните инжектори се използват за подаване (инжектиране) на пара в подхранващите съдове с цел да се отстрани разтворения кислород. Намаляват значително количеството на нужните химикали за отделяне на кислород и поддържат постоянна и висока температура на подхранващата вода към котела. **Всички изложени модели се присъединяват чрез резба.**

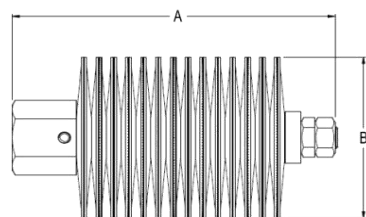


МАТЕРИАЛИ				
ЧАСТ	SI20 T _{max} = 180°C P _{max} = 8.5 bar ^[1]	SI115 T _{max} = 208°C P _{max} = 17 bar	SI125 T _{max} = 208°C P _{max} = 17 bar	SI140 T _{max} = 208°C P _{max} = 17 bar
1. Вход	Неръжд. стом.			
3. Корпус	АISI304 (1.4301)			
	Неръждаема стомана АISI316 (1.4401)			

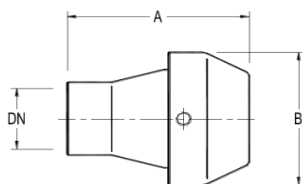
^[1] В зависимост от модела може да бъде P_{max}= 4 bar, P_{max}= 5.5 bar, P_{max}= 7 bar или P_{max}= 8.5 bar.

ЕВРОПЕЙСКИ ПРОИЗХОД - ЦЕНИ

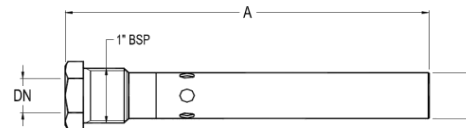
DN	XX	SI20 T _{max} = 180°C P _{max} = 4 bar	SI20 T _{max} = 180°C P _{max} = 5.5 bar	SI20 T _{max} = 180°C P _{max} = 7 bar	SI20 T _{max} = 180°C P _{max} = 8.5 bar	SI115 T _{max} = 208°C P _{max} = 17 bar	SI125 T _{max} = 208°C P _{max} = 17 bar	SI140 T _{max} = 208°C P _{max} = 17 bar
		1304-01XX	1304-02XX	1304-03XX	1304-04XX	1304-05XX	1304-06XX	1304-07XX
15	04	 Свържете се с нас.						
20	05							
25	06							
40	08							



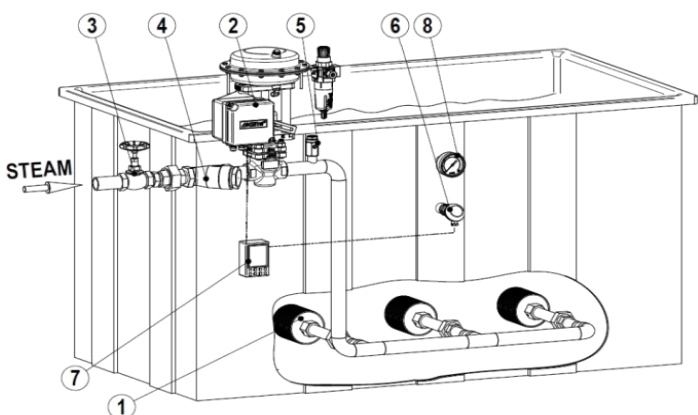
SI20



SI125 и SI140



SI115



Цялостна инсталация

ОБОРУДВАНЕ (По заявка)

SI20, SI115, SI125 и SI140

- Цялостна инсталация
- 1. Парен инжектор **SI20**
- 2. Контрол вентил и позиционер
- 3. Бронзов седлови вентил
- 4. Филтър
- 5. Вакуум прекъсвач
- 6. Термометър - съпротивителен
- 7. Контролер - температура
- 8. Индикатор - температура

КАПАЦИТЕТ НА ПРОПУСКАНЕ^[2] - ПАРА [kg/h]

Модел	Размер [mm]		Входно налягане [bar]																	
	A	B	1.0	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	7.0	8.0	9.0	10.0	11.0	12.0	13.0	14.0	15.0	16.0	17.0	
SI20-4.0	159	90	75	149	223	297	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SI20-5.5	159	90	50	105	160	215	270	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SI20-7.0	159	90	36	80	123	167	210	254	297	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SI20-8.5	159	90	25	62	98	135	171	208	244	281	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SI115	200	28	42	46	64	82	100	118	136	154	172	190	208	226	244	262	280	298	312	
SI125	90	73	130	170	270	352	415	500	575	660	695	795	880	940	980	1040	1090	1150	1220	
SI140	114	88	395	570	800	970	1120	1290	1440	1625	1810	1940	2240	2360	2590	2700	2800	3050	3200	

^[2] При атмосферно налягане.




8.1. МАРКУЧИ

Маркучите за пара намират приложение в индустрията на места, които не позволяват употребата на тръби. Пример за такава употреба са гладачните машини и преси, при които самият начин на работа на машините не винаги позволява подаваната парата да постъпва през тръби. Има широка гама от накрайници, които позволяват почти всякакъв начин на присъединяване. **Всички изложени продукти се присъединяват чрез резба или фланци.**



МАТЕРИАЛИ		
ЧАСТ	VAP 170 80N T _{max} = 170°C P _{max} = 7 bar	SATURVAP 232 90N T _{max} = 232°C P _{max} = 17 bar
1. Основа	Черна гума, устойчива на пара	Черна гума, устойчива на пара, топлина, напукване и втвърдяване
2. Оплетка	Текстилна, с висока якост	Метална, с висока якост
3. Покритие	Устойчиво на топлина, абразиви и атмосферни условия	Устойчиво на топлина, абразиви и атмосферни условия, с перфорация за отвеждане на изпарения

ЕВРОПЕЙСКИ ПРОИЗХОД - ЦЕНИ ^[1]				
DN _{in}	XX	DN _{out}	VAP 170 80N T _{max} = 170°C P _{max} = 7 bar	SATURVAP 232 90N T _{max} = 232°C P _{max} = 17 bar
			1308-01XX	1308-02XX
13	03	23	 Свържете се с нас.	
16	11	28		
19	05	31		
25	06	37		
32	07	46		
38	10	52		
		54		
51	09	66		
		68		

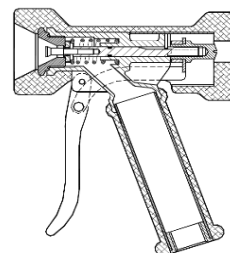
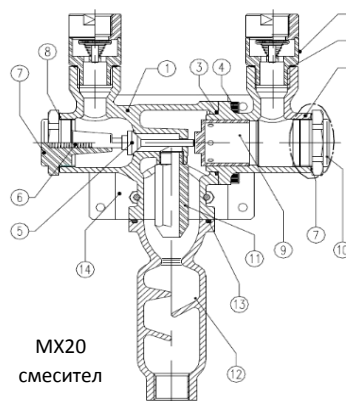
^[1] Цените са за **линеен метър**.

8.2. ПАРО-ВОДНИ СМЕСИТЕЛИ

Паро-водният смесител осигурява мигновен източник на топла вода с ниско налягане използвайки наличните източници на пара и студена вода. В смесителят има вградено предпазно устройство, което гарантира, че парата няма да бъде изпусната дори и при инцидентно спиране на източника на студена вода. Температурата на получената топла вода е лесно контролируема посредством двата вградени вентила. **Всички изложени продукти се присъединяват чрез резба.**



МАТЕРИАЛИ	
ЧАСТ	MX20 ^[1] P _{max} = 10 bar P _{min} = 2.5 bar
1. Тяло	Неръж. стом. CF8M (1.4408)
5. Клапан	Stainless Steel/ Graphite
12. Камера	1.4408
13. Уплътн.	Viton
18. Клапан	1.4401



ЕВРОПЕЙСКИ ПРОИЗХОД - ЦЕНИ			
DN	XX	MX20 P _{max} = 10 bar P _{min} = 2.5 bar	
		Смесител	Пистолет
20	05	1309-01XX	1309-0190

ОБОРУДВАНЕ (По заявка)	
• Опора за маркуч	• Допълнителен вентил за пара (за стерилизация)
• Маркуч за топла вода	

^[1] P_{max} и P_{min} - максимално и минимално налягане на парата. P_{water} ≤ P_{max} ≤ 3*P_{water} където P_{water} е налягането на подаваната студена вода.

КАПАЦИТЕТ НА ПРОПУСКАНЕ - ТОПЛА ВОДА [l/h] ^[2]										
Модел	T _{hot} [°C]	Налягане на пара [bar]								
		2.5	3	4	5	6	7	8	9	10
MX20	40	1900	2250	2700	3250	3900	4200	4800	5200	5900
	50	1400	1600	2000	2300	2900	3100	3500	3900	4100
	60	1150	1230	1550	1800	2250	2400	2700	3000	3250
	70	900	1030	1250	1500	1800	1950	2100	2450	2700
	80	700	900	1000	1250	1500	1600	1800	2000	2250
	90	650	800	850	900	1200	1300	1550	1700	1900
	95	600	700	800	850	1100	1200	1280	1600	1750

^[2] Капацитетът на пропускане се определя в зависимост от необходимата температура на топлата вода T_{hot}.



9.1. ТРЪБНА ИЗОЛАЦИЯ ОТ КАМЕННА ВАТА

Изоляцията от каменна вата спомага за свеждане на топлинните загуби до минимум, като това води до повишена енергийна ефективност, намалени емисии на въглероден диоксид и намалени разходи. **Всички изложени продукти се присъединяват чрез специална самозалепваща се лента.**



ЕВРОПЕЙСКИ ПРОИЗХОД - ЦЕНИ^[1]

ИЗОЛАЦИЯ ОТ КАМЕННА ВАТА

$$T_{\max} = 650^{\circ}\text{C}^{[2]}$$

$$T_{\text{melting}} > 1000^{\circ}\text{C}^{[3]}$$

Коефициент на топлопроводимост λ [W/m.K]

0.034 при 10°C	0.053 при 150°C	0.058 при 250°C	0.081 при 400°C	0.090 при 500°C	0.095 при 600°C	0.098 при 650°C
-------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------

Дебелина [mm]

НЕКАШИРАНА

КАШИРАНА С АЛУМИНИЙ

НЕКАШИРАНА							КАШИРАНА С АЛУМИНИЙ						
20	30	40	50	60	80	100	20	30	40	50	60	80	100
8701- <u>XX20</u>	8701- <u>XX30</u>	8701- <u>XX40</u>	8701- <u>XX50</u>	8701- <u>XX60</u>	8701- <u>XX80</u>	8701- <u>XX00</u>	8703- <u>XX20</u>	8703- <u>XX30</u>	8703- <u>XX40</u>	8703- <u>XX50</u>	8703- <u>XX60</u>	8703- <u>XX80</u>	8703- <u>XX00</u>

DN	XX	φ [mm]
10	04	18
15	07	21
20	10	27
25	13	33
	14	38
32	15	42
40	17	48
50	21	60
	23	70
65	25	76
80	27	89
100	29	108
	30	114
	32	127
	33	133
125	34	140
	36	159
150	38	168
	39	191
	40	200
200	41	219
	43	250
250	44	273
	45	300
300	46	324
	47	350

 Свържете се с нас.

^[1] Цените са за **линеен метър** и **не включват допълнителни консумативи** (алуминиева лепенка, нитове и др.). За **колена** - свържете се с нас.

^[2] T_{\max} - максимална работна температура (ТМО). ^[3] T_{melting} - температура на топене.



10.1. ТОПЛООБМЕННИ АПАРАТИ

Топлообменните апарати служат за отдаване на топлина от един топлоносител на друг. Сред най-често срещаните приложения на топлообменните апарати са системите за отопление и битово горещо водоснабдяване, но намират и широко приложение в хранително-вкусовата промишленост при пастьоризация или охлаждане на мляко или други продукти и много други приложения. **Всички изложени модели се присъединяват чрез резба, фланци или бърза връзка тип кламп.**



ПЛАСТИНАТИ ТОПЛООБМЕННИЦИ



- Подходящи за пара, вода, горещ кондензат и други флуиди
- Пластини от неръждаема стомана
- Корпус от въглеродна стомана и неръждаема стомана
- Уплътнения NBR, EPDM или VITON
- Фланци от въглеродна стомана
- Клас на налягане до PN25

ТРЪБНИ ТОПЛООБМЕННИЦИ



- Подходящи за пара, вода, горещ кондензат и други флуиди
- Тръби от неръждаема стомана
- Корпус от въглеродна стомана или неръждаема стомана
- Вход и изход от въглеродна стомана
- Фланци от въглеродна стомана
- Клас на налягане до PN16

НЕОБХОДИМИ ДАННИ ЗА ПОДБОР НА ТОПЛООБМЕННИЦИ^[1]

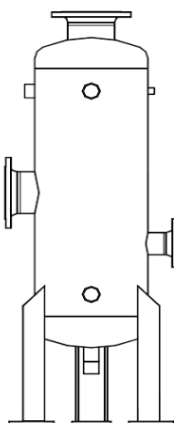
• Тръбна част - работно налягане [bar]	• Корпусна част - работно налягане [bar]
• Тръбна част - входна температура [°C]	• Корпусна част - входна температура [°C]
• Тръбна част - изходна температура [°C]	• Корпусна част - изходна температура [°C]
• Тръбна част - дебит [kg/h]	• Корпусна част - дебит [kg/h]
• Конструкция (за вертикален или за хоризонтален монтаж)	

^[1] За тръбни топлообменници. За необходими данни за подбор на пластинчати топлообменници - свържете се с нас.

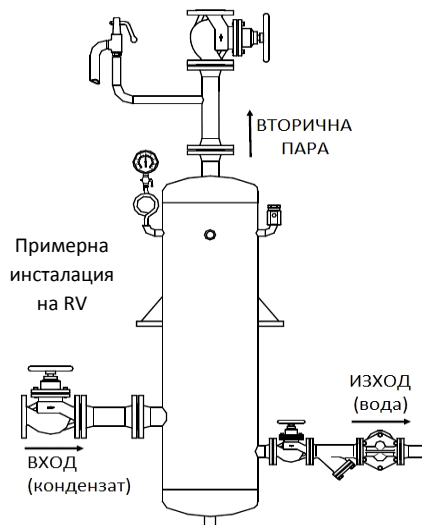
10.2. РАЗШИРИТЕЛНИ СЪДОВЕ ЗА ВТОРИЧНА ПАРА

Разширителните съдове за вторична пара могат да бъдат използвани във всяка парна инсталация, където кондензатът с високо налягане бива отвеждан към по-ниско налягане, в следствие на което се образува вторична пара (чрез повторно изпаряване). Образувалата се вторична пара може да се използва в съоразения под ниско налягане или за отоплителни процеси и нужди. **Всички изложени модели се присъединяват чрез резба или фланци.**

РАЗШИРИТЕЛНИ СЪДОВЕ ЗА ВТОРИЧНА ПАРА



- Тяло от въглеродна стомана или неръждаема стомана
- Възможност за вертикален или хоризонтален изход за остатъчната вода
- Клас на налягане до PN16



Разширителен съд за вторична пара RV

НЕОБХОДИМИ ДАННИ ЗА ПОДБОР НА РАЗШИРИТЕЛНИ СЪДОВЕ ЗА ВТОРИЧНА ПАРА

• Дебит на кондензата [kg/h]
• Температура на кондензата [°C]
• Налягане на вторичната пара [bar]

ВСИЧКИ ИЗЛОЖЕНИ ПРОДУКТИ СЕ ПРЕДЛАГАТ САМО ПО ЗАПИТВАНЕ.



10.3. ОБОРУДВАНЕ ЗА ЧИСТА ПАРА

Оборудването за чиста пара е предназначено за употреба в приложения, изискващи чиста или стерилна обработка. Най-често намират приложение в индустриални процеси в областта на фармацевтиката, хранително-вкусовата промишленост, производство и преработка на млечни продукти, химикали и медикаменти. Основният отличителен белег на оборудването за чиста пара е полираната контактна повърхност, която осигурява лесно почистване. **Всички изложени продукти се присъединяват чрез резба, заварка или бърза връзка тип кламп.**



КОНДЕНЗНИ ГЪРНЕТА

- Термостатични
- Работно налягане до 6 bar
- Работна температура до 165°C
- Капацитет до 1400 kg/h
- Вътрешна повърхност $\leq 0.5 \mu\text{Ra}$
- Размери до DN40



TSS6



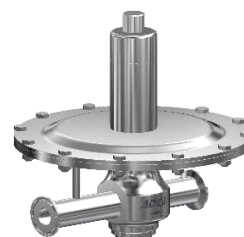
TSS7

РЕГУЛАТОРИ И ВЕНТИЛИ НИСКО НАЛЯГАНЕ ЗА АЗОТНИ ВЪЗГЛАВНИЦИ

- Работно налягане до 6 bar
- Работна температура до 130°C
- Минимално налягане преди вентила до 5 mbar
- Максимално налягане преди вентила до 500 mbar
- Вътрешна повърхност $\leq 0.5 \mu\text{Ra}$
- Размер DN25



BKR



BKV

РЕДУЦИР ВЕНТИЛИ С ПРЯКО ДЕЙСТВИЕ И ВЕНТИЛИ ЗА ПОДДЪРЖАНЕ НА НАЛЯГАНЕ

- Редуцир вентили с пряко действие и вентили за поддържане на налягане
 - Работно налягане до 8 bar
 - Работна температура до 150°C
 - Максимално налягане преди редуцир вентила до 8 bar
- Минимално налягане преди вентила за поддържане на налягане до 0.2 bar
 - Вътрешна повърхност $\leq 0.5 \mu\text{Ra}$



P130



P160



PS130



PS160

ДВУПЪТНИ КОНТРОЛ ВЕНТИЛИ СЪС ЗАДВИЖКИ

- Ългови, хоризонтални, трипътни смесителни и трипътни разклонителни
 - Работна температура до 170°C
 - Клас на налягане PN16
 - Контролен сигнал до 3 bar
 - Вътрешна повърхност $\leq 0.5 \mu\text{Ra}$
 - Размери до DN100



P922



P926



P928

ЦЕНТРОБЕЖНИ СЕПАРАТОРИ

- Центробежни сепаратори
 - Хоризонтални, вертикални и ългови
 - Работна температура до 200°C
 - Клас на налягане PN10
 - Вътрешна повърхност $\leq 0.5 \mu\text{Ra}$
 - Размери до DN50



S10HV



S11

ВСИЧКИ ИЗЛОЖЕНИ ПРОДУКТИ СЕ ПРЕДЛАГАТ САМО ПО ЗАПИТВАНЕ.

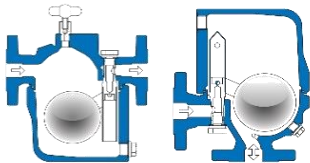
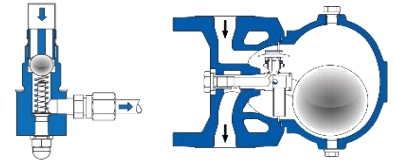


10.4. АРМАТУРА И СПЕЦИАЛИЗИРАНО ОБОРУДВАНЕ - RIFOX

Тех Трейд България ООД предлага пълната гама продукти на Rifax - компания, специализирана в производството на арматура и специализирано оборудване за пара и агресивни флуиди под високо налягане.

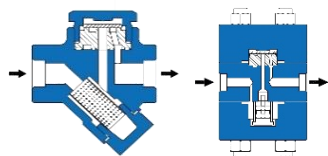
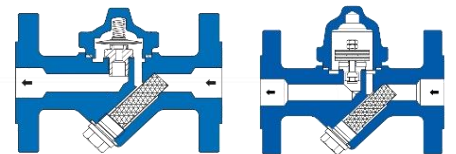
ПЪЛНА ПРОДУКТОВА ГАМА - RIFOX

- **RIFOmat** - автоматични поплавкови и пружинни вентили за дренаж, поплавкови кондензни гърнета с клас на налягане до PN250, с опция за хоризонтален или вертикален монтаж и др.



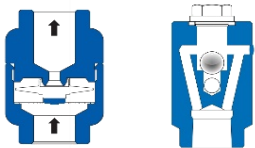
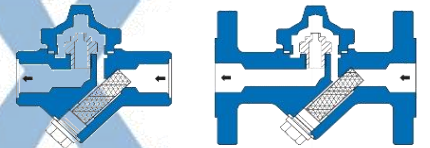
- **RIFOlevel** - поплавкови подхранващи вентили с клас на налягане до PN25, поплавкови дренажни вентили с клас на налягане до PN40 и др.

- **RIFObi/ka** - биметални кондензни гърнета с клас на налягане до PN160, термостатични кондензни гърнета с присъединяване чрез фланци, резба, междуфланцов монтаж, с опция за чиста пара и др.



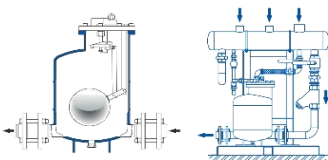
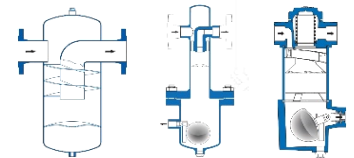
- **RIFOdyn** - термодинамични кондензни гърнета с клас на налягане до PN250, с присъединяване чрез фланци, резба и др.

- **RIFOjet** - дюзови кондензни гърнета с клас на налягане до PN40, със специална конструкция, в която отсъстват подвижни (механични) части и др.



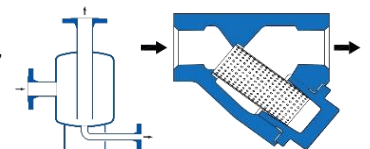
- **RIFOair** - вакуум-прекъсвачи, ръчни и автоматични обезвъздушители, биметални и термостатични обезвъздушители и др.

- **RIFOdry** - центробежни сепаратори, автоматични фини центробежни сепаратори с дренаж посредством поплавков механизъм, с опция за допълнителен вграден филтър и др.



- **RIFOlift** - кондензни помпи управлявани чрез въздух или пара под налягане, предварително асемблирани инсталации с кондензна помпа и колектор и др.

- **RIFOplus** - филтри, наблюдателни стъкла, седлови вентили със силфон, бутални вентили, разширителни съдове за извличане на вторична пара, различни модели възвратни клапи и др.



ВСИЧКИ ИЗЛОЖЕНИ ПРОДУКТИ И РЕМОНТНИ КОМПЛЕКТИ ЗА ТЯХ СЕ ПРЕДЛАГАТ САМО ПО ЗАПИТВАНЕ.



10.5. АРМАТУРА И СПЕЦИАЛИЗИРАНО ОБОРУДВАНЕ - SPIRAX SARCO

Тех Трейд България ООД предлага пълната гама продукти на Spirax Sarco - компания, специализирана в производството на арматура и специализирано оборудване за пара и агресивни флуиди под високо налягане.

ПЪЛНА ПРОДУКТОВА ГАМА - SPIRAX SARCO

- **Системи за контрол и управление на котли** - питателни резервоари, парни инжектори, уреди за контрол на нивото, уреди за TDS контрол и продувки, измервателна апаратура за проводимост, съдове за продувки, продухвтелни вентили, вентилационни вентили и др.



- **Уреди за отчитане на разход** - ултразвукови разходомери, вихрови разходомери, турбинкови разходомери и други видове разходомери, компютърни инсталации, дисплеи и трансмитери за разходомери и др.

- **Контролни системи** - контрол вентили, пневматични задвижки, електрически задвижки, позиционери, контролери и сензори, термоосезатели, предпазни вентили, редуцир вентили и вентили за поддържане на налягането пред себе си



- **Кондензни гърнета** - кондензни гърнета с инверсно бутало, поплавкови, термодинамични, термостатични и биметални кондензни гърнета, капсуловани кондензни гърнета, уреди за мониторинг на кондензни гърнета, колектори и изолационни ризи за кондензни гърнета и др.

- **Кондензни помпи и възстановяване на енергия** - помпи, управлявани чрез въздух или пара под налягане, електрически помпи и разширителни съдове за извличане на вторична пара



- **Спомагателна арматура** - седлови вентили без и със силфон, бутални вентили, сферични кранове, възвратни клапи, филтри, сепаратори и изолационни ризи за тях, наблюдателни стъкла, дифузери, манометри и термометри, обезвъздушители, вакуум-прекъсвачи и др.

- **Уреди и системи за регулиране на влажност** - парни овлажнители с директно инжектиране и др.



- **Оборудване за сгъстен въздух** - филтри, регулатори, комбинирани филтър-регулатори, лубрикатори, кондензни гърнета за сгъстен въздух и др.

- **Окомплектовани системи и инсталации** - предварително асемблирани и окомплектовани системи за топлообмен с пластинчати, тръбни и други топлообменни апарати, парогенератори за чиста пара и др.



ВСИЧКИ ИЗЛОЖЕНИ ПРОДУКТИ И РЕМОНТНИ КОМПЛЕКТИ ЗА ТЯХ СЕ ПРЕДЛАГАТ САМО ПО ЗАПИТВАНЕ.



11.1. ФИЗИЧНИ СВОЙСТВА НА НАСИТЕНА ПАРА, ВОДА И МЕТАЛИ

ФИЗИЧНИ СВОЙСТВА НА ВОДА									
T	Ms	V	Ca	λ	T	Ms	V	Ca	λ
[°C]	[kg/m ³]	[m ³ /kg*1000]	[Kcal/kg.°C]	[Kcal/m.h.°C]	[°C]	[kg/m ³]	[m ³ /kg*1000]	[Kcal/kg.°C]	[Kcal/m.h.°C]
0	999.87	1.00013	-	-	70	977.81	1.02269	1.0002	0.570
4	999.99	1.00001	-	-	71	977.23	1.02330	-	-
6	999.97	1.00003	-	-	72	976.66	1.02390	-	-
8	999.89	1.00011	-	-	73	976.07	1.02452	-	-
10	999.75	1.00025	1.0000	0.493	74	975.48	1.02514	-	-
12	999.55	1.00045	-	-	75	974.89	1.02576	1.0013	0.574
14	999.30	1.00070	-	-	76	974.29	1.02639	-	-
16	999.00	1.00100	-	-	77	973.68	1.02703	-	-
18	998.65	1.00135	-	-	78	973.07	1.02768	-	-
20	998.20	1.00180	1.0000	0.510	79	972.45	1.02833	-	-
22	997.83	1.00217	-	-	80	971.83	1.02899	1.0025	0.577
24	997.37	1.00264	-	-	81	971.21	1.02964	-	-
26	996.87	1.00314	-	-	82	970.57	1.03032	-	-
28	996.33	1.00368	-	-	83	969.94	1.03099	-	-
30	995.76	1.00426	1.0000	0.526	84	969.30	1.03167	-	-
32	995.12	1.00490	-	-	85	968.65	1.03236	1.0037	0.580
34	994.49	1.00554	-	-	86	968.00	1.03306	-	-
36	993.74	1.00630	-	-	87	967.34	1.03376	-	-
38	993.02	1.00703	-	-	88	966.68	1.03447	-	-
40	992.24	1.00782	1.0000	0.539	89	966.01	1.03519	-	-
41	991.86	1.00821	-	-	90	965.34	1.03590	1.0049	0.582
42	991.47	1.00860	-	-	91	964.67	1.03662	-	-
43	991.07	1.00901	-	-	92	963.99	1.03736	-	-
44	990.66	1.00943	-	-	93	963.30	1.03810	-	-
45	990.25	1.00985	-	-	94	962.61	1.03884	-	-
46	989.82	1.01028	-	-	95	961.92	1.03959	1.0060	0.584
47	989.40	1.01071	-	-	96	961.22	1.04034	-	-
48	988.96	1.01116	-	-	97	960.51	1.04111	-	-
49	988.52	1.01161	-	-	98	959.81	1.04187	-	-
50	988.07	1.01207	1.0000	0.551	99	959.09	1.04266	-	-
51	987.62	1.01254	-	-	100	958.38	1.04343	1.0061	0.586
52	987.15	1.01302	-	-	105	-	-	1.0071	0.588
53	986.69	1.01349	-	-	110	-	-	1.0084	0.589
54	986.21	1.01398	-	-	115	-	-	1.0098	0.590
55	985.73	1.01448	1.0000	0.556	120	-	-	1.0114	0.591
56	985.25	1.01497	-	-	125	-	-	1.0132	0.591
57	984.75	1.01549	-	-	130	-	-	1.0152	0.592
58	984.25	1.01600	-	-	135	-	-	1.0175	0.592
59	983.75	1.01652	-	-	140	-	-	1.0200	0.592
60	983.24	1.01705	1.0000	0.561	145	-	-	1.0228	0.591
61	982.72	1.01758	-	-	150	-	-	1.0258	0.591
62	982.20	1.01812	-	-	160	-	-	1.0328	0.589
63	981.67	1.01867	-	-	170	-	-	1.0411	0.586
64	981.13	1.01923	-	-	180	-	-	1.0507	0.582
65	980.59	1.01979	1.0000	0.566	190	-	-	1.0619	0.578
66	980.05	1.02036	-	-	200	-	-	1.0746	0.572
67	979.50	1.02093	-	-	210	-	-	1.0890	0.565
68	978.94	1.02151	-	-	220	-	-	1.1052	0.558
69	978.38	1.02210	-	-	230	-	-	1.1234	0.550

ФИЗИЧНИ СВОЙСТВА НА МЕТАЛИ											
Вид метал	Съдържание	T	Ms	Ca	λ	Вид метал	Съдържание	T	Ms	Ca	λ
		[°C]	[kg/m ³]	[Kcal/kg.°C]	[Kcal/m.h.°C]			[°C]	[kg/m ³]	[Kcal/kg.°C]	[Kcal/m.h.°C]
Легирана стомана	5% Cr	20	7790	0.1100	28	Въглерод-на стомана	0.1% C	100	7830	-	47
	10% Cr	20	7760	0.1100	27		300	-	-	43	
	20% Cr	20	7670	0.1100	20		600	-	-	32	
	5% Ni	30	7850	-	25		100	7820	0.1130	45	
	10% Ni	30	-	-	22		300	-	-	38	
	20% Ni	30	-	-	14		600	-	-	31	
Алуминий	40% Ni	30	8120	-	9	1.5% C	100	7740	-	32	
	-	0	2700	0.2100	173		300	-	-	31	
	100	-	0.2240	176	600		-	-	29		
Месинг	-	20	8400	-	79 ÷ 96	Сив чугун	4% C	20	-	-	50
	-	100	-	-	90 ÷ 110	Мед	-	20	8960	0.0911	332
Бронз	-	20	8700	0.0913	50	Никел	-	10	8902	0.1050	54
	-	100	-	0.0937	62	Цинк	-	500	-	-	44
								200	-	-	90

Ms - маса за единица обем при 20°C; V - специфичен обем; Ca - специфичен топлинен капацитет; λ - коефициент на топлопроводимост.



ФИЗИЧНИ СВОЙСТВА НА НАСИТЕНА ПАРА

Pm	Pa	T	V	he	r	hg	Pm	Pa	T	V	he	r	hg
[bar]	[bar]	[°C]	[m³/kg]	[kJ/kg]	[kJ/kg]	[kJ/kg]	[bar]	[bar]	[°C]	[m³/kg]	[kJ/kg]	[kJ/kg]	[kJ/kg]
0.00	1.013	100.0	1.673	419.1	2258.4	2677.5	3.40	4.413	147.2	0.422	620.5	2124.4	2744.9
0.05	1.063	101.4	1.601	425.0	2254.2	2679.1	3.60	4.613	148.8	0.405	627.6	2118.9	2746.5
0.10	1.113	102.6	1.533	430.4	2251.2	2681.6	3.80	4.813	150.4	0.389	634.3	2114.3	2748.6
0.15	1.163	105.1	1.471	435.8	2247.9	2683.7	4.00	5.013	152.0	0.374	641.0	2114.3	2750.3
0.20	1.213	106.2	1.414	440.9	2245.0	2685.8	4.20	5.213	153.4	0.361	647.3	2109.3	2752.0
0.30	1.313	107.4	1.312	450.5	2238.7	2689.2	4.40	5.413	154.8	0.348	653.6	2104.7	2753.7
0.40	1.413	109.5	1.225	459.7	2232.8	2692.5	4.60	5.613	156.2	0.336	659.8	2100.1	2755.8
0.50	1.513	111.6	1.149	468.5	2227.0	2695.5	4.80	5.813	157.6	0.325	665.7	2095.9	2757.0
0.60	1.613	113.5	1.038	476.5	2221.5	2698.0	5.00	6.013	158.9	0.315	671.1	2091.3	2758.3
0.70	1.713	115.4	1.024	484.4	2216.9	2701.3	5.50	6.513	162.1	0.292	685.0	2087.1	2762.0
0.80	1.813	117.1	0.971	491.9	2211.9	2703.8	6.00	7.013	165.0	0.272	697.9	2077.1	2765.4
0.90	1.913	118.8	0.923	499.1	2206.9	2705.9	6.50	7.513	167.8	0.255	710.1	2067.4	2768.3
1.00	2.013	120.4	0.881	505.8	2202.3	2708.0	7.00	8.013	170.5	0.240	721.8	2058.2	2770.8
1.10	2.113	121.9	0.841	512.5	2198.5	2711.0	7.50	8.513	173.0	0.227	733.1	2049.0	2773.8
1.20	2.213	123.4	0.806	519.2	2194.3	2713.5	8.00	9.013	175.4	0.215	743.6	2040.6	2775.8
1.30	2.313	124.9	0.773	525.0	2190.1	2715.1	8.50	9.513	177.7	0.204	753.6	2032.3	2777.9
1.40	2.413	126.3	0.743	530.9	2186.3	2717.2	9.00	10.013	180.0	0.194	763.3	2024.3	2779.6
1.50	2.513	127.6	0.714	536.3	2181.7	2718.1	9.50	10.513	182.1	0.185	772.9	2016.4	2781.7
1.60	2.613	128.9	0.689	542.2	2178.8	2721.0	10.00	11.013	184.1	0.177	782.1	2008.8	2783.4
1.70	2.713	130.1	0.665	547.2	2175.0	2722.3	11.00	12.013	188.0	0.163	799.3	2001.3	2786.3
1.80	2.813	131.4	0.643	552.7	2171.3	2723.9	12.00	13.013	191.7	0.151	815.6	1987.1	2789.2
1.90	2.913	132.5	0.622	557.7	2167.9	2725.6	13.00	14.013	195.1	0.141	831.1	1973.7	2791.8
2.00	3.013	133.7	0.603	562.7	2164.6	2727.3	14.00	15.013	198.3	0.132	845.7	1960.7	2793.9
2.20	3.213	135.9	0.568	571.9	2158.3	2730.2	15.00	16.013	201.4	0.124	859.6	1948.1	2795.9
2.40	3.413	138.0	0.536	581.1	2152.0	2733.1	16.00	17.013	204.4	0.117	872.9	1936.4	2797.6
2.60	3.613	140.0	0.509	589.5	2146.2	2735.7	17.00	18.013	207.2	0.110	885.5	1913.4	2798.9
2.80	3.813	141.9	0.483	597.9	2140.3	2738.2	18.00	19.013	209.9	0.105	897.8	1902.5	2800.1
3.00	4.013	143.7	0.461	605.8	2134.8	2740.7	19.00	20.013	212.5	0.100	909.4	1891.6	2801.0
3.20	4.213	145.4	0.440	612.9	2129.4	2742.4	20.00	21.013	215.0	0.095	921.1	1881.5	2802.6

Pm - налягане, манометрично; Pa - налягане, абсолютно; T - температура; V - специфичен обем; he - специфична енталпия на вода; r - специфична енталпия на изпарение; hg - специфична енталпия на наситена пара.

МАСОВ ДЕБИТ НА НАСИТЕНА ПАРА ПРИ РАЗЛИЧНИ СКОРОСТИ В ТРЪБИ ПО СТАНДАРТ DIN2448

DN	v [m/s]	Манометрично налягане [bar]																	
		0.4	0.6	0.8	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0	12.0	14.0	16.0	18.0	20.0
15	15	10	12	13	14	18	21	24	28	34	40	47	59	72	84	96	108	121	134
	25	17	20	22	24	30	35	41	46	57	67	78	98	119	140	160	181	201	223
	40	28	33	35	38	47	56	65	73	90	107	124	157	191	224	256	289	322	356
20	15	17	20	22	24	29	35	40	46	56	67	77	98	119	139	160	180	201	222
	25	29	34	36	40	49	58	67	76	94	111	129	163	198	232	266	300	334	369
	40	46	54	58	64	79	93	108	122	150	178	206	261	317	372	425	480	535	591
25	15	28	33	35	39	48	57	66	75	92	109	127	160	195	228	261	294	328	363
	25	47	55	59	65	80	95	110	125	154	182	211	267	324	380	435	491	547	604
	40	75	89	95	104	129	152	176	199	246	292	338	427	519	608	699	785	875	967
32	15	48	56	60	67	82	97	112	127	157	186	216	273	331	388	444	501	559	617
	25	80	94	101	111	137	162	187	212	261	310	359	455	552	647	740	835	931	1029
	40	128	151	161	178	219	259	300	339	418	496	575	727	884	1036	1185	1337	1489	1646
40	15	64	76	81	89	110	131	151	171	211	250	289	366	445	521	596	673	750	829
	25	107	126	135	149	184	218	251	285	351	417	482	610	741	869	994	1122	1250	1381
	40	171	202	216	238	294	348	402	455	561	667	772	977	1186	1390	1591	1794	2000	2210
50	15	103	121	130	143	176	209	241	273	337	400	463	586	711	834	954	1076	1199	1326
	25	171	202	216	238	294	348	402	455	561	666	772	976	1186	1390	1590	1794	1999	2209
	40	274	324	346	381	470	557	643	728	898	1066	1235	1562	1897	2224	2544	2870	3198	3535
65	15	171	202	216	238	293	347	401	454	560	665	770	975	1184	1388	1587	1791	1995	2205
	25	285	336	360	396	489	579	669	757	934	1109	1284	1624	1973	2313	2645	2985	3326	3676
	40	456	538	575	634	783	927	1070	1212	1494	1774	2054	2599	3157	3700	4233	4775	5321	5881
80	15	236	278	297	327	404	478	553	626	771	916	1061	1342	1630	1911	2186	2466	2748	3037
	25	393	463	495	546	673	797	921	1043	1286	1527	1768	2237	2717	3185	3643	4110	4580	5062
	40	628	741	792	873	1078	1276	1474	1669	2057	2443	2829	3579	4347	5095	5829	6576	7328	8099
100	15	397	468	501	552	681	806	931	1055	1300	1544	1788	2261	2747	3220	3683	4156	4631	5118
	25	662	781	835	920	1135	1344	1552	1758	2167	2573	2979	3769	4578	5367	6139	6926	7718	8530
	40	1058	1249	1335	1472	1816	2150	2484	2813	3467	4116	4767	6031	7325	8587	9823	11082	12348	13648
125	15	600	708	757	835	1030	1219	1409	1595	1966	2334	2703	3420	4154	4869	5570	6284	7003	7740
	25	1000	1181	1262	1391	1716	2032	2348	2658	3277	3890	4505	5700	6923	8115	9284	10474	11671	12899
	40	1601	1889	2019	2226	2746	3252	3756	4253	5243	6116	7208	9120	11077	12985	14854	16758	18673	20639
150	15	878	1036	1108	1221	1507	1784	2061	2333	2876	3415	3955	5003	6078	7124	8150	9194	10245	11324
	25	1464	1727	1846	2035	2511	2973	3435	3889	4794	5692	6592	8339	10129	11873	13583	15324	17075	18873
	40	2342	2764	2954	3256	4018	4757	5495	6223	7670	9107	10546	13342	16207	18998	21732	24518	27320	30196
200	15	1476	1741	1862	2052	2532	2998	3463	3921	4833	5738	6646	8407	10212	11971	13694	15450	17215	19027
	25	2459	2902	3103	3420	4219	4996	5771	6535	8055	9564	11076	14012	17021	19951	22823	25749	28692	31712
	40	3935	4644	4964	5471	6751	7994	9234	10456	12888	15302	17722	22420	27233	31922	36517	41199	45907	50740



Тех Трейд България ООД е частна фирма, основана през 2012г. От тогава фирмата се стреми да предлага цялостни професионални решения в областта на индустриалното оборудване и арматура, отговарящи на последните международни стандарти за качество. Наши партньори са едни от най-големите световни производители от Австрия, Германия, Испания, Италия, Полша, Португалия и др. фирми с дългогодишен опит в производството и доказало се с времето качество на предлаганите от тях продукти и услуги. Залагайки на опита и квалификацията на нашия екип, ние се стараем да допринасяме за изграждането на съвременни инсталации и инфраструктура, които да допринасят за по-здравословна и безопасна среда и по-чиста природа. Основната дейност, която извършва фирмата, е внос и търговия с индустриално оборудване и арматура, специализирайки се най-общо в няколко основни сектора :

- Оборудване за флуиди под високо налягане (LPG, CNG, пара и др.) – маркучи, фитинги, спирателна, регулираща, предпазна и други видове арматура, филтри, помпи и специализирани изделия (деаератори, парни инжектори, кондензни гърнета, системи за контрол на нивото и др.);
- Оборудване за петролни продукти (автоцистерни, бензиностанции, петролни терминали, LPG терминали и др.) – маркучи, накрайници, системи против препълване, алуминиеви тръби и фитинги, помпи, разходомери, наблюдателни стъкла, ръкави за горно и долно пълнене, плаващи покриви, бензиноколонки, пистолети за бензин/дизел/газ и др.;
- Оборудване за вода, въздух, химикали - тръби, маркучи, фитинги, спирателна, регулираща, предпазна и други видове арматура;

Продуктовата гама на нашата фирма включва богато разнообразие от продукти за управление на флуиди: спирателни, регулиращи, предпазни, изпускателни, отвеждащи, филтриращи, контролни и отчитащи устройства и арматура, както и съответните аксесоари към тях: електрически и пневматични задвижки, съединителни елементи, компенсатори, уплътнения и други. Всички предлагани продукти от нашето портфолио отговарят изцяло на високите изисквания за качество, които налагат въведените в Европейския Съюз правила и норми. Подробна информация относно продуктовата ни гама и гореупоменатите продукти може да откриете в електронния ни каталог.

Търговски офис и склад

София 1680, ул. Хайдушка гора 38, партер

Счетоводство

София 1680, ул. Хайдушка гора 38, етаж 3

Телефон/Факс : +359 2 858 73 11

Ел. поща : office@techtrade.bg

Ръководство :

Васил Ценков, Управител
+359 2 858 73 11

Виктор Огнянов, Управител
+359 2 858 73 11

Отдел "Продажби" :

инж. Мартин Константинов, Търговски Директор
+359 888 677 795

инж. Георги Туртански, Инженер продажби
+359 879 065 100

Отдел "Логистика" :

Мениджър логистика
+359 879 065 101

Счетоводен отдел :

Раделина Иванова, Счетоводство и контрол
+359 882 705 141

